**Требование к линии:**

1. Линия для производства трёхслойной стретч-плёнки предусматривает три цилиндра со шнеками Толщина получаемой плёнки 0,013-0,05 мм.
2. Производительность линии должна быть от 150 до 200 кг/час.
3. Диаметры шнеков для такой производительности приблизительно должны быть 55-90-55. Размеры даны в мм. 90мм это диаметр шнека для среднего слоя.
4. Каждый шнек должен быть оборудован фильтром, который должен меняться без остановки линии. Обычно привода для таких фильтров изготавливаются гидравлическими.
5. Шнеки хромированные Толщина хрома минимум 25мкм.
6. Перед фильтрами должны устанавливаться датчики давления (могут быть с системой оповещения). Датчики предназначены для определения степени загрязнённости фильтра.
7. Автоматический загрузчик сырья – 2шт. (для каждого цилиндра). На цилиндр среднего слоя установить автоматический загрузчик сырья +просушка сырья (гранулы).
8. Автоматическая станция намотки рулонов на пневматические валы, с контролем натяжения. Перед намоткой должна быть установлена рамка укладки полотна, убирающая разнотолщинность при намотке.
9. На одном из крайних цилиндров должен быть установлен дозатор для ввода жидкой добавки.
10. Все привода электрические должны комплектоваться частотными преобразователями для плавной регулировки оборотов.
11. Плоскощелевая головка не должна содержать перепадов на состыкованных поверхностях, все поверхности должны быть заполированы, толщина хрома должна быть минимум 25мкм. Конструкция головки должна предусматривать регулировку толщины плёнки по всей ширине. Желательно на головке установить стержневые нагреватели.
12. Линия комплектуется компактором или дробилкой для дробления боковых отрезаемых ленточек и возврата в бункер для дальнейшей переработке.
13. Подобрать холодильник для данной линии, чтобы обеспечивал хорошее охлаждения валов, а через них плёнку.

Вся остальная комплектация стандартная. Это шкафы электрические, датчики, приборы и т.д. Желательно электрические схемы и руководство по эксплуатации.

Генеральный директор А.П.Зинченко.

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |