技术任务

工艺设备

**套管提升机**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **提升机型号** | **最大载重量, 千牛(吨)** | **装载管子的公称直径, mm** | **管子的孔径, mm.** |
| **ЭН-426-160** | **1600 (160)** | **426** | **433** |

**提升机КМК，带座18° ，中控锁，用于 钻井钢管 Ø127.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **提升机型号** | **装载管子的类型** | **载重量, тс** |
| **КМК-127** | **混合镦制焊接模牙。** | **250** |

**提升机КМК，带座18° ，中控锁，用于 钻井钢管Ø89.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **提升机型号** | **装载管子的类型** | **载重量, тс** |
| **КМК-89** | **混合镦制焊接模牙。** | **250** |

**提升机КМК，带座18° ，中控锁，用于 钻井钢管Ø73.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **提升机型号** | **装载管子的类型** | **载重量, тс** |
| **КМК-73** | **混合镦制焊接模牙。** | **125** |

**提升机КМК，带座18° ，中控锁，用于 钻井钢管Ø60.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **提升机型号** | **装载管子的类型** | **载重量, тс** |
| **КМК-60** | **混合镦制焊接模牙。** | **125** |

**手动多维楔子，用于加重钻管.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **加重钻管楔子的公称尺寸**  | **楔形弓形零件的数量** | **工作载重量不小于** | **环境的最小温度** |
| **英寸** | **mm.** | **个** | **тс.** | **С°** |
| **6 3\4** | **171.4-209.6** | **11** | **91** | **65** |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **加重钻管楔子的公称尺寸**  | **楔形弓形零件的数量** | **工作载重量不小于** | **环境的最小温度** |
| **英寸** | **mm.** | **个** | **тс.** | **С°** |
| **8-9 1\2** | **203.2-241.3** | **12** | **91** | **65** |

**吊卡**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **吊卡的公称尺寸** | **工作载重量不小于** | **环境的最小温度** |
| **英寸** | **mm.** | **тс** | **С°** |
| **3 1\2-4 5\8** | **88.9-117.5** | **91** | **65** |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **吊卡的公称尺寸** | **工作载重量不小于** | **环境的最小温度** |
| **英寸** | **mm** | **тс** | **С°** |
| **6 1\2-7 5\8** | **165.1-1937** | **91** | **65** |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **吊卡的公称尺寸** | **工作载重量不小于** | **环境的最小温度** |
| **дюймы** | **mm** | **тс** | **С°** |
| **7 1\2-8 5\8** | **190.5-219.1** | **91** | **65** |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **吊卡的公称尺寸** | **工作载重量不小于** | **环境的最小温度** |
| **дюймы** | **mm** | **тс** | **С°** |
| **8 1\2-9 5\8** | **215.9-244.5** | **91** | **65** |