**Автоклав для упрочнения изделий строительной промышленности DN 2200 x 31500 длина цилиндра**

группа продукции/производства cиликатное производство

номинальный диаметр DN 2200 мм

цилиндрическая длина 31500 мм

вместимость 122,2 м³

исполнение горизонтальное

чертеж (пример) 228714 / 220.4

**Определение размеров**

макс. допуст. давление PS 16 бар

рабочее давление PO < 16 бар

миним./макс. допуст. темпер. TS 0 / 203 °C

рабочая температура TO 203 °C

испытательное давление PT согласно предписаниям для расчетов

вакуум нет

**Материал**

плоские изделия P295GH согл. EN 10028-2

поковки P355QH1 согл. EN 10222-4

остальные C-сталь

сертификаты 3.2 согл. EN 10204

**Предписание для расчетов**

страна размещения оборудования Казахстан

основание для расчѐтов европейские предписания по сосудам под

давлением DGRL 97/23/EG

технические нормы AD 2000

показатель безопасности S 1,5 (корпус 1,8)

запас на степень изношенности c2 1 мм

допустим. число циклов нагружения Nzul нет

неразрушающий контроль ZfP 100 % рентген продольных швов 100 % рентген кольцевых швов

**Остальное**

обработка поверхности ржавчина удалена и покрыта грунтовой краской

общий вес около 46.100 кг без изоляции

Автоклав для упрочнения изделий строительной промышленности состоит из:

**1 Быстродействующих затворов**

Для быстрой загрузки\разгрузки сосуда, работающего под давлением, передняя сторона сосуда

оснащается быстродействующим затвором. Эта система, базирующаяся на принципе байонета,

зарекомендовала себя уже много десятилетий и гарантирует технически созревшее решение.

Быстродействующий затвор состоит из следующих компонентов:

- устройство вращения, приводится в действие в ручную c помощью червячного редуктора

- предохранительное устройство, приводится в действие в ручную

- улавливающие устройство

- седлообразное уплотнение из EPDM

- подключение давления для уплотнения

- переключение «местное давление / независимое давление»

- шарнир с противовесом, приводится в действие в ручную

**1 Корпус автоклава**

Цилиндрический корпус сосуда, работающего под давлением производится и проверяется согласно

действительным регулирующим правилам. Сосуд, работающий под давлением закрыт с одной

стороны днищем.

**1 Конденсатоотводчик DN80**

**1 Труба для подачи пара DN65**

**1 Вкатной рельс** состоит из:

Главный рельс, ширина колеи 750 мм из профиля (сортовой стали) S14

Высота рельс у быстродействующего затвора около 270 мм.

Автоклав устанавливается с уклоном 2 мм/м, причем рельсы расположены горизонтально.

Вспомогательный рельс ширина колеи 460 мм x 12.300 мм длины из профиля (сортовой стали) S14

**1 комплект опор автоклава (6 опор)**

**1 Приемка и документация**

В приемку входит заключительная проверка и тестирование под давлением устройства, работающего

под давлением сертифицированным экспертом в рамках применяемых регулирующих правил.

Для русского рынка устройство поставляется с сертификатом Гост-Р и разрешением Ростехнадзора.

Регистрация к разрешению для инсталляции и безопасной эксплуатации лежит в ответственности

предпринимателя на основании общенационального действительного права.

**3 Рельсовыхых мостика c вспомогательной пружиной**

**3 Пневмопривода для поворота крышки**

Включая необходимые детали для пневмопривода шарнира с противовесом, а также всю пневматическую инсталяцию.