**明确№172/14-TUG招标技术任务书设备供应的技术特性表格的备注。**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **批次号** | **产品名称** | **单位** | **数量** | **技术特征或者参数** | | **关于偏差（差异）的备注以及说明** |
| **按照技术任务书** | **按照参与公司的技术建议** |
| 1 | **SDS 3 1/2,**  **SDML 4 1/2**  **SDML 5 1/2** | **个** | **77**  **121**  **142** | 楔块用于夹住钻杆本体，其目的是使用转子将套管的重量保持%08-720毫米，并且使用转子向左、向右转动钻杆柱。 | 楔块用于夹住钻杆本体，其目的是使用转子将套管的重量保持%08-720毫米，并且使用转子向左、向右转动钻杆柱。 | 没有偏差（差异） |
| 楔块应该预先考虑到快速更换卡盘爪（也有小金属片的意思）（嵌块，也有轴瓦的意思） | 楔块应该预先考虑到快速更换卡盘爪（也有小金属片的意思）（嵌块） | 没有偏差（差异） |
| 楔块应该通过认证 | 认证 | 没有偏差（差异） |
| 每一个楔块都应该给每一个直径的钻杆各配有3套卡盘爪，共计9套卡盘爪 | 每一个楔块都应该给每一个直径的钻杆各配有3套卡盘爪，共计9套卡盘爪 | 没有偏差（差异） |
| **共计** | **340** | 按照API相关标准的要求在每一个楔块和卡盘爪（嵌块）上做出标记。 | 按照API相关标准的要求在每一个楔块和卡盘爪（嵌块）上做出标记。 | 没有偏差（差异） |
| 楔块应该有用于调节楔块的把手 | 有用于调节楔块的把手 | 没有偏差（差异） |
| 卡盘爪（嵌块）工作面的硬度不至少为60 HRC | 卡盘爪（嵌块）工作面的硬度不至少为60 HRC | 没有偏差（差异） |
| 用俄语指出楔块所有的特性 | 用俄语指出楔块所有的特性 | 没有偏差（差异） |
|  | **生产厂商 /国家**  **Jiangsu Rutong Petro –Machinery Co., LTD/中国** | | |  |  |  |