



温州新大自封袋设备有限公司
WENZHOU XINDA ZIP LOCK BAG MAKING EQUIPMENT CO., LTD

RT700C Máquina de Fabricación de Bolsas con Anexo de Cremallera



Tiempo de entrega: 50 días.

Embalaje : en bandeja de madera y envasado con película estirada.

Pago: 30% T/T como depósito, balance del 70% después de inspeccionar la máquina en nuestra fábrica.

Costo de instalación: el comprador tiene que pagar el visado, billetes de avión de ida y vuelta, hotel, comidas, tráfico y el salario 100USD / día para el técnico.

PS: La cotización es efectiva en 15 días.

Uso:

1. RT-700C máquina de fabricación de bolsa con anexo de cremallera es una multifuncional máquina de fabricación de bolsa de unión, habiendo sido mejorado en la base de RT700B.
2. Es producido por nuestra empresa a través de la modificación, rectificación y pruebas basadas en la tecnología avanzada de casa y en el extranjero.
3. Esta máquina está especialmente equipada para JL 45 extrusora de cremallera con el fin de hacer diferentes tipos de bolsa de cremallera de plástico (bolsa de cierre de cremallera, bolsa de plástico deslizante, bolsas de uva y así sucesivamente).
4. Esta máquina puede resolver algunas dificultades que se encuentra en la forma tradicional de hacer las bolsas de cierre de cremallera , tales como la impresión multicolor;el tamaño de la bolsa está limitado por la cabeza de la boquilla, etc.
5. Este equipo dispone de funciones de plegado del borde, plegado del fondo, unión térmica, rotura por mancha, perforación, soldadura y escaldado, corte en caliente y sellado, etc.

Características :

1. En comparación con RT700A, la parte delantera de corte de bolsas de RT700C está cortando en la cinta de silicio en lugar de cortar en el rodillo cubierto de caucho, por lo que puede reforzar el sellado caliente del bolso, y embellecer el sellado de las bolsas.
2. Esta máquina equipa el equipo de parada automática al faltar el material, existir el error de fotocélula y la anomalía de temperatura.
3. En comparación con RT700A y B, RT700C adopta el accesorio de tipo horizontal, puede mejorar la suavidad del accesorio (unión térmica), y hace que la máquina funcione sin problemas, con facilidad y de forma estable.
4. Su parte de transmisión se ha cambiado para utilizar la transmisión de tipo brazo oscilante que es la misma que movimiento de transferencia de máquina de sellado trilátero, en lugar de la transmisión de accionamiento excéntrico.
5. El bastidor de la máquina entera se suelda por la placa de acero del hierro entero de 14mm, en lugar de ser soldada por el acero del canal. (Barra soldada en U)
6. El cuchillo de corte adopta la viga de tipo puente de placa de acero, lo que hace que la máquina más estable y hacer que la velocidad más rápida, y fácil de subir y bajar y conveniente para reparar el cuchillo.
7. La parte de transmisión de la cuchilla de corte en caliente se ha cambiado para utilizar la barra de rodamiento lineal con eje de acero de tipo norma internacional ,lo que puede evitar el daño o la deformación de la parte de transmisión en cadena porque los trabajadores se olvidan de añadir el aceite a la cuchilla, por lo que también puede mejorar la calidad de fabricación de bolsas.
8. Adopta el avanzado sistema de control de la computadora, LCD y el accionamiento y se puede romperse la cremallera y la película, así como la automática alarma y parada, y se aplica funciones de desviación-rectificación fotoeléctrica, magnético control de tensión de potencia para el proceso de plegado de borde.
9. Adopta el **Servo motor de Japan Yaskawa** , lo que garantiza el control de la máquina y la fabricación de bolsas de alta calidad.
10. Máquina principal: **Panasonic convertidor de frecuencia**
11. Motor principal: Famosa marca en China.
12. Adopta la cinta transportadora de silicio de costilla reforzada: **5mm de placa de gel de sílice, con el fin de adaptarse a la parte de la tira de bolsas de cierre de cremallera, durante su producción, el hilo de algodón (costilla reforzada) se añade para mejorar la firmeza de la correa para hacer el corte de la bolsa más limpio y hermoso)**
13. Adopta la **placa de presión de aluminio estampada en relieve** para sellar la bolsa con más firmeza, de forma clara y hermosa.
14. El haz de cuchillo de tipo puente , la placa de presión y el pie de presión utilizan el **acero N ° 45, todos ellos son producidos por corte lineal.**
15. La placa debajo de la cinta de silicio **puede subir y bajar, por lo que es fácil para usted para cambiar la correa de**

silicona.

16. El resorte del cuchillo, la placa de presión y el pie de presión son importados de Japón.

Principales datos técnicos:

Modelo	RT-700C
Material	LDPE
	PP (cambiar el cuchillo de cobre a cuchillo de hierro)
Velocidad	40-60 bolsas /minuto (bolsas con cremallera)
	40-150bolsas /minuto (bolsa con sellado lateral)
Ancho de bolsa	≤650 mm
Longitud de bolsa	≤630 mm
Espesor de película	Una capa de 0.03-0.07 mm
Potencia	12.5 KW
Calentador	2.6 KW
Motor principal	2.2 KW
Presión atmosférica	4 HP
Dimensiones totales estimadas	6800X1400X1850mm

Wenzhou Xinda Zip Lock Bag Making Equipment CO.,LTD

Nora Shao

555 the second road ruian economic development zone,wenzhou city,zhejiang province,China.

Tel:86-577-65155000 Fax:86-577-65155080 Mob:86-15888200169

Email:huiye402606@yahoo.cn

MSN:huiye402606@live.cn

ADD: 555 the second road ruian economic development zone,wenzhou city,zhejiang province,China <http://www.xindamachine.cn>

TEL: 86-577-65155000 65155077 FAX: 86-577-65155080

E-mail: nora1176@xindamachine.com