*	Название компании Company name	АСТРА строительные системы
**	Контактное лицо Representative	Кулак Иван
***	Телефон / Факс / E-mail Tel./ Fax./ E-mail	+375-44-781-78-49

ПАРАМЕТРЫ ЛИНИИ ПРОДОЛЬНОЙ РЕЗКИ РУЛОННОГО МЕТАЛЛА
A SLITTING LINE TECHNICAL PARAMETERS

01	Материал для резки Material of coil	CR / ХК	☐
		HR/ ГК	☐
		GI/ оцинкованная	☒
		Coated/ с полимерным покр.	☒
		STS/ нерж. стал	☐
		Al/ алюминий	☐
02	Толщина ленты, мм Coil thickness, mm	Min / От	1,5
		Max / До	3,5
03	Ширина ленты, мм Coil width, mm	До (MAX.) 1250	
04	Внутренний Ø рулона, мм Coil inside Ø, mm	600, 750, 840	
05	Наружный Ø рулона, мм Coil outside Ø, mm	До (MAX.) 1500	
06	Наружный Ø порезанного рулона, мм Recoiled outside Ø, mm	До (MAX.) 1500	
07	Масса рулона, кг Coil weight, kg	До (MAX.) 12500	

08	Количество резов, шт Maximal quantity of slitting, ea	На толщ., mmt	Резов / cuts
		1,5	5
		3	4
09	Мин. ширина порезанной полосы, мм Min. slitting width, mm	Толщ. / Thick-s, mmt	Штрипс / Skelp, mm
		1,5	277
		2	277
		2,5	325
		3	325
10	Скорость резания, м/мин Slitting speed, m/min	На толщине, mmt	Скорость/ Speed, m/sec
		1,5-2	до 40м
		2,5-3,5	до 20м
11	Допустимая погрешность по ширине Width tolerance	± 0,2 мм/ м	
12	Допустимая серповидность кромки Camber	± ??? mm/m	
13	Прочие пожелания Additional remarks		
14	Габариты линии Line dimensions, mm	????	
15	Потребляемая мощность Power consumption, kW	????	
16	Вес линии Line weight, kg	?????	