

6.计数器

7.力矩电机控制器

8.收卷盘

9.计米轮

3.放卷盘

2.前挡板

5.涨紧气缸x4

1.磁粉制动器调节器

4.磁粉制动器

工作原理:

1. 不锈钢带材经过复卷机，把大卷分卷成小卷，可以根据客户需要自行设置目标长度，通过调整计数器（6）的值，到达设定值自动停机。
2. 左侧放卷盘靠四个气缸（5）实现涨紧和松开，方便装载卷料和卸料。涨紧压力靠气动三联件调整。
3. 可以通过调节前挡板（2）的位置，实现放置不同宽度的产品。
4. 可以通过调节磁粉制动器（4）的调节器（1），实现复卷过程中阻力的调整。
5. 计米轮（9）用于计算已经收卷的物料长度的计算。