

Техническое задание

Закуп: пп 1-9

1. Лебедка рамоподъемная гидравлическая - 1шт

Модель	Сила тяги (кН)	Скорость подъема (м/мин)	Диаметр троса (мм)	Емкость барабана (м)	Мотор	Мощность (кВт)	Габариты (мм)	Общий вес (кг)
JM8T	80	9.5	6*37-26	250	YZR225M-8	22	700 x1615x850	1615

* скорость подъема разрыхлителя 0.25 м/с

* тяговое усилие 80 кН

* скорость навивки троса 0.25 м/с

* диаметр троса 24 мм



2. Лебедка папильонажная – 2шт

Модел ь	Сила тяги (кН)	Скорос ть подъе ма (м/мин)	Диаметр троса (мм)	Емкость барабан а (м)	Мотор		Габариты (мм)			Общий вес (кг)
							Длина	Ширина	Высота	
JM3T	30	15.5	6*37-17.5	150	YZR180L-6	11	1340	1310	620	800

* тип ЛМ GN2-50, гидравлическая

* количество 2 шт.

* тяговое усилие 80 кН

* скорость навивки троса 0.25 м/с

* диаметр троса 22 мм

Электрическое оборудование

Производитель ZHEJIANG Zhengtai Electrical equipment



3. Лебедка станочная – 2шт

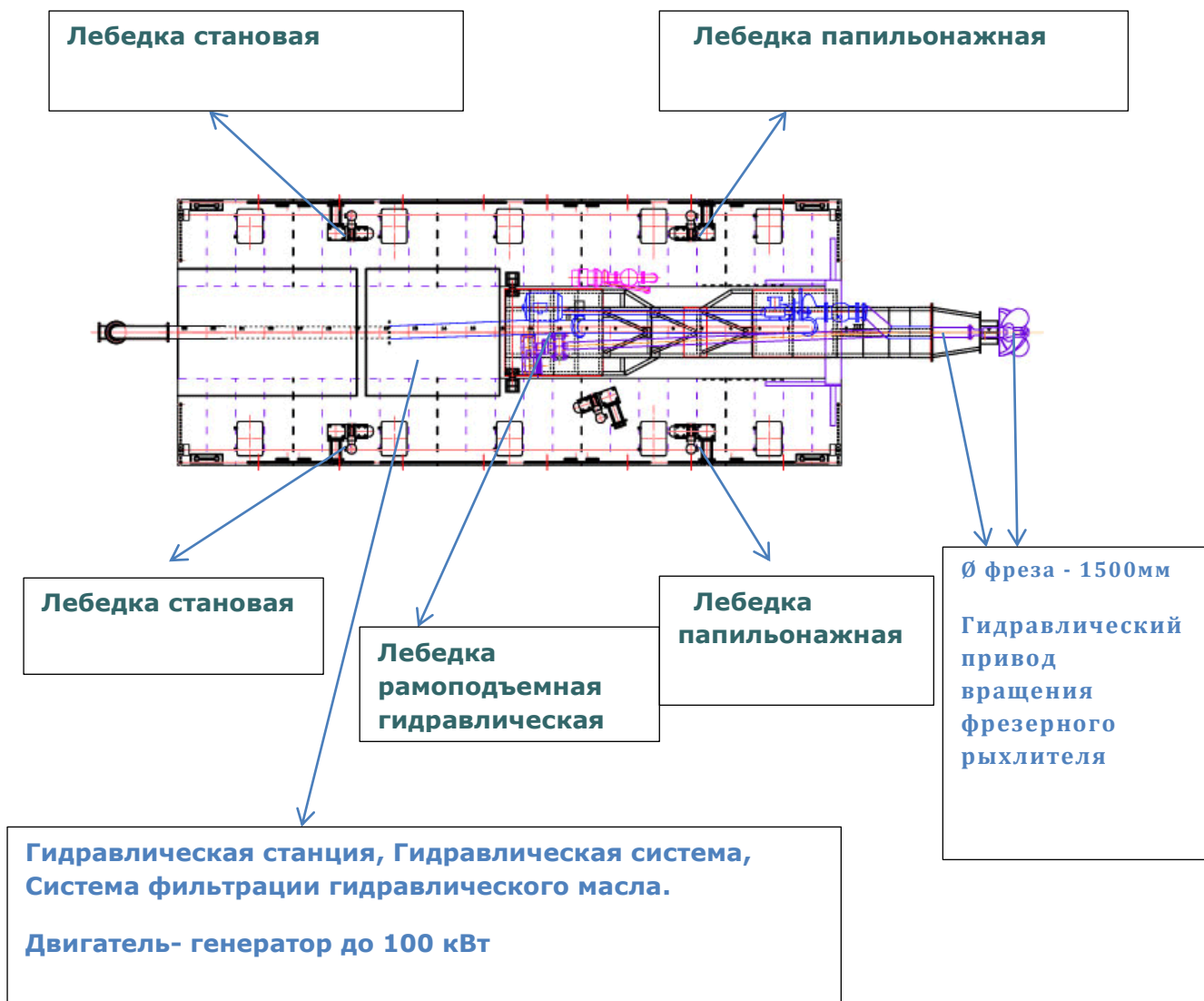
Модель	Сила тяги (кН)	Скорость подъема (м/мин)	Диаметр троса (мм)	Емкость барабана (м)	Мотор		Габариты (mm)			Общ вес (кг)
						Мощность (кВт)	Длина	Ширина	Высота	
JM6T	60	9	6*37-22.5	200	YZR180L-6	15	690	1355	850	1800



4. Вспомогательный гидравлический насос 2шт

производительность по воде, м3/час 315





5. Фрезерный рыхлитель

Диаметр фрезы	1,5 м
Мощность привода, кВт	35
Скорость вращения	0-35 об\мин



6. Гидравлический привод вращения фрезерного рыхлителя

Производитель	ZHEJIANG Marine Hydraulic equipment
Тип	XHS7C8
Давление	16 мПа

Все агрегаты должны соединяться в единый гидра-распределитель и управляться с пульта управления расположенного в кабине.

Схема

7.

Дизель- генератор 100кВт
Двухконтурная система охлаждения
С возможностью использования
Забортной воды



8. Гидростанция (Гидравлическая насосные станция)

Общие технические характеристики :

- Рабочий объем насоса – ? см3 ([рекомендация](#))
- Номинальное давление – 16 МПа
- Номинальная подача – ? л/мин ([рекомендация](#))
- Объем масляного бака – ? л ([рекомендация](#))
- Мощность приводного двигателя – 22 кВт, 1500 об./мин.
- Электропитание – трёхфазный ток, напряжением 380 В, 50 Гц
- Гидрараспределитель (управление с пульта в кабине)



- Лебедка рамоподъемная 8 тонн (отдельно, джойстик) 1шт

* на пульте задействовать вкл\выкл основного грунтового насоса всас которого находится на раме вместе с рыхлителем.(у этого насоса отдельный двигатель с приводом)

- Лебедка станочная 5 тонн (отдельно каждая, кнопки) 2шт

- Лебедка папилонажная 3 тонны (отдельно каждая и с переключением в положение хода «лево-право», джойстик) 2шт

- Гидравлический привод вращения фрезерного рыхлителя (отдельно, кнопки) 1шт

- Вспомогательный гидравлический насос (отдельно каждый, кнопки) 2шт

-Гидростанция смазки (([рекомендация](#))) 1шт



9.

Система управления

