**EQUIPEMENTS D’EXTENSION DE L’USINE DE CABLES ELECTRIQUES**

 **GROUPE RIADH EL FETH**

**CABLEUSE A RIGIDE :**

 Dérouleur : 630 mm.

 Dérouleur : bobines 1250 à 2000 mm **(en option)**.

Cages : 6 + 12 + 18 + 24 bobines avec possibilité d’extension aux cages (30 et 36 bobines).

Diamètre des bobines : 630mm.

Enrouleur : bobines 1600 à 3000 mm.

 Ecran tactile + PLC pour le contrôle de la ligne (technologie récente standart).

 Contrôle de la tension.

 Fabrication : - Conducteurs Aluminium et Alliages d’aluminium.

* Conducteurs Cuivre.

Section du torron : 50 à 300mm².

 Production : - Câbles ronds compactés et non compactés.

* Câbles sectoraux droits et préspiralés.

 - Chariot de chargement.

En option : - Armure.

* Rubanage.
* bacs à graisse.
* Autres…

Informations : **(Valables pour tous les équipements).**

* Composition de la ligne.
* Détail par sous-ensemble.
* Caractéristiques techniques.
* Vitesses de production.
* Commandes.
* Sécurités.
* Marques, types et puissances des moteurs.
* Marque des équipements électriques.
* Marques des sous-ensembles des lignes.
* Conditionnement des armoires de commandes.
* Encombrement.
* Câbles de branchements.
* Montage et mise en service.
* Formation du personnel.
* Pièces de rechange pour deux anx de fonctionnement.

**LIGNE D’ISOLATION BOURRAGE ET GAINAGE :**

 **Ligne d’isolation et Bourrage / gainage tandem.**

 Isolation sections des conducteurs 50 à 300 mm².

 Bourrage / Gainage des câbles 4X50 à 4x300 mm².

 Ecran tactile + PLC pour le contrôle de la ligne.

 Contrôle des épaisseurs.

 Enregistrement des quantités produites et cumulées.

 Dispositif de mesure et de contrôle du diamètre.

 Spark tester.

 Réglage de la concentricité.

 Marquage image des câbles.

 Marquage et métrage des longueurs.

 Outillages pour les montages et démontages.

 Jeux d’outillages de nettoyage.

**2 Dérouleurs : ø 1250 – 3000mm**

**1 extrudeuse Isolation PVC et XLPE (Sioplas), Isolant sans halogène des câbles en Aluminium, Alliages d’aluminium et cuivre.**

**Vis d’extrusion.**

Régulation de température de la vis.

**Têtes d’extrusion adaptées à la coloration vert jaune et skin et coloration dans la masse.**

Trémie pour matière première principale.

Système d’alimentation de la trémie pour matière première principale.

Trémies à dosage volumétriques pour colorants et catalyseur.

**1 extrudeuse pour le bourrage.**

**Vis d’extrusion.**

**Têtes d’extrusion**

Trémie pour matière première principale.

Système d’alimentation de la trémie pour matière première principale .

Régulation de température de la vis.

**1 extrudeuse pour couleurs vert jaune et skin.**

Trémie pour matière première principale.

Système d’alimentation de la trémie pour matière première principale .

Trémies à dosage volumétriques pour colorants.

**Système de goulottes de refroidissent.**

**2 Chenilles de tirage à l’avant et à l’arrière.**

**1 roue de renvoi des câbles de haut en bas (longueur du bâtment existant 76 m).**

**2 Dérouleurs : ø 1250 – 3000mm.**

**ASSEMBLEUSE UNIVERSELLE :**

 Assembleuse 1+5

 1 Dérouleur : bobines 1250 à 2000 mm.

 5 Dérouleurs tournants : bobines 1250 à 2000 mm.

 1 Réception tournante : bobines 1250 à 3000 mm.

 Chenille de tirage tournante.

 Ecran tactile + PLC pour le contrôle de la ligne.

 **Eventuellement proposer une assembleuse à lyres.**

**TREFILEUSE ALUMINIUM :**

 Ligne de tréfilage Aluminium et Alliage d’aluminium (Almélec).

Le processus de tréfilage complètement immergé avec des jets de lubrification supplémentaires sur chaque porte filière.

 Grande vitesse de production.

 Moteurs indépendants.

 Excellente qualité du fil produit.

 Un bobinoir double 630 mm automatique indépendant.

 Possibilité d’installer ultérieurement la mise en futs.

 Système de refroidissement

**FOUR DE REVENU :**

 Four à gaz ou à induction pour le revenu de l’almélec tréfilé.

**Autres équipements et installations :**

01 série de bobines.

Equipements de contrôle.

1 Shiller.

1 Compresseur.

3 transformateurs 1000 KVA.

Installations.

Génie civil et terrassement.