

耐火材料（电熔砖）

DY-33

简介

铝-锆-硅 电熔材料 ZrO₂ 含量 33%。

具有良好的可铸性，能够制成形状复杂的异形砖。

典型化学成分：



典型晶相分析：



物理性能：

真比重	3840 kg/m ³
冷抗压强度	>200Mpa (2000kg/cm ²)
荷重软化点 (0.2Mpa)	>1700℃

DY-33 PT

简介：独特的工艺改变了普通浇铸砖的缩孔分布，使普通浇铸砖内的缩孔减少，致密层增加，提高了砖材使用的可靠性。

推广用途：

上部结构、工作池、料道

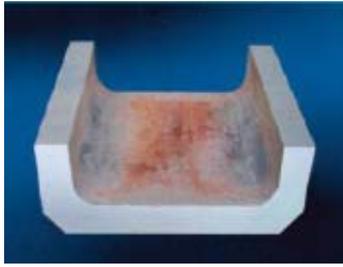
形状及尺寸：

本品种可铸性极佳，能制成多种形状、多种尺寸的砖材。

料道砖；观察孔砖；挂勾砖；碓砖；喷油嘴砖

典型体积 密度：3500kg/m³ (砖重>50kg)

技术标准保证最低值：3400kg/m³



DY-33 ZWS

简介：残存缩孔很小，集中在尾端，使用时尾端朝下。

典型体积密度： $3700\text{kg}/\text{m}^3$ （砖重 $> 50\text{kg}$ ）

技术标准保证最低值： $3600\text{kg}/\text{m}^3$

推广用途：本品种适合用于火焰窑之池壁，池底为嵌固式，出料量、窑期中等。

形状及尺寸：本品种只生产直型砖和近似直型砖。



DW-33 WS

简介：

本产品配置专用冒口浇铸，可保证浇铸溶液最大限度地注入砂型中，所得浇铸砖致密。

推广用途：

本品种主要用于火焰窑之池壁、池底、上部结构、料道及料盆、搅拌浆、C型砖等特殊部位。

形状及尺寸：

通过浇铸手段和加工手段可制得多种规格的直型砖和多种形状的异型砖。

典型体积密度： $3740\text{kg}/\text{m}^3$ （砖重 $> 50\text{kg}$ ）

技术标准保证最低值： $3650\text{kg}/\text{m}^3$

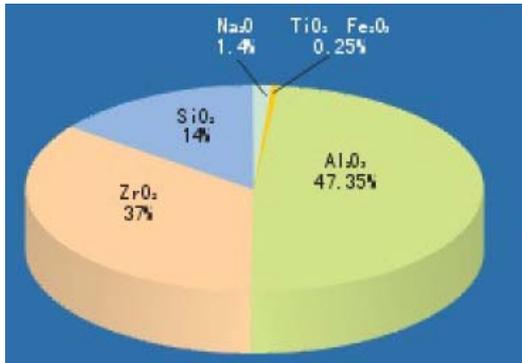


DY-36 (AZS-36)

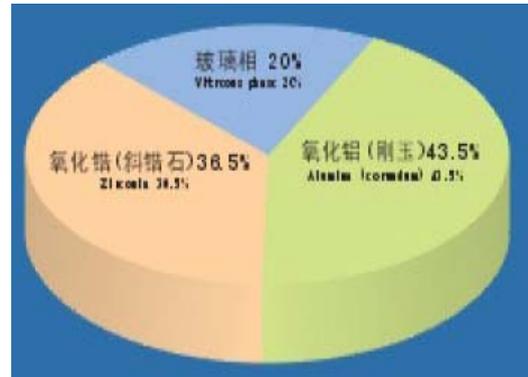
简介:

铝-锆-硅 电熔材料, ZrO_2 含量 37%。具有良好的可铸性, 能够制成多种直型砖和近似直型砖。

典型化学成分:



典型晶相分析:



物理性能:

真比重	3940 kg/cm ³
冷抗压强度	>200Mpa (2000kg/cm ²)
荷重软化点 (0.2Mpa)	>1700°C

DY-36 WS

简介:

本产品采用专用冒口浇铸, 使得浇铸砖致密, 本品可生产大尺寸的直型砖。

推广用途:

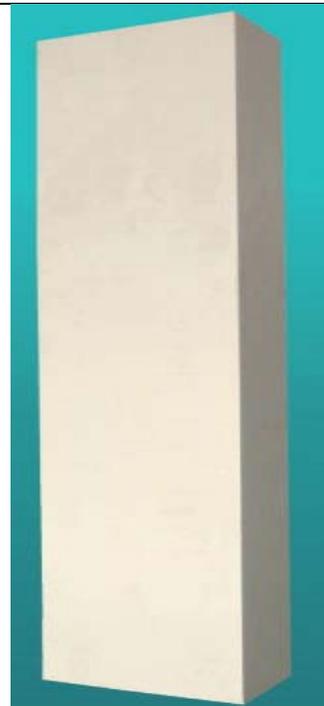
本品种用于火焰窑之池壁, 池底为嵌固式, 出料量、窑期中等。

形状及尺寸:

本品种仅有直型砖。

典型体积密度: 3860kg/m³ (砖重 > 50kg)

技术标准保证最低值: 3750kg/m³

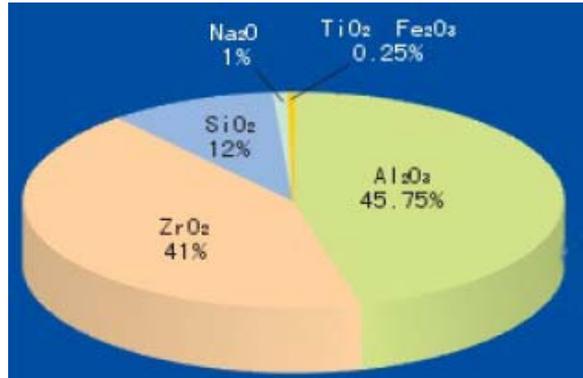


DY-41 (AZS-41)

简介:

铝-锆-硅 电熔材料, ZrO_2 含量 41%。具有良好的可铸性, 能够制成多种直型砖和近似直型砖, 并可制得大尺寸砖材。

典型化学成分:



典型晶相分析:



物理性能:

真比重	4100 kg/m ³
冷抗压强度	>200Mpa (2000kg/cm ²)
荷重软化点 (0.2Mpa)	>1700℃

DY-41 WS

简介:

本品种使用 WS 浇铸工艺, 砖体不存在缩孔, 且内部结构均匀, 具有极强的抗玻璃液侵蚀能力。本品种砖材易于接受各种冷加工。

形状及尺寸:

本品种可生产大尺寸直型砖和近似直型砖, 并可通过加工手段制得特殊形状的砖材。

典型体积密度: 4000kg/m³

技术标准保证最低值: 3900kg/m³

推广用途:

建议高出料量, 高生产效率的玻璃熔窑池壁完全用本产品。

也建议电熔窑的所有部位都采用本产品。

一般火焰窑热点处池壁、加料口、拐角、窑坎、池底鼓泡及流液洞部位应使用本产品。



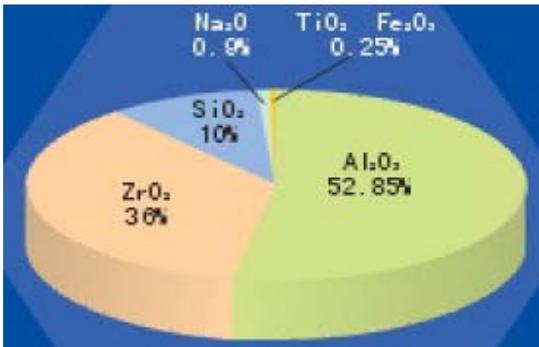
DY-36A

简介:

铝-锆-硅 电熔材料, ZrO_2 含量 36%。具有良好的可铸性, 能够制成形状复杂的异形砖, 满足各类玻璃熔窑上部结构等部位的需求。

典型化学成分:

典型晶相分析:



渗透物对比试验:

DY-41	DY-33	DY-36A
<2%	<3%	1%

物理性能:

真比重	4050 kg/cm ³
冷抗压强度	>215Mpa (2000kg/cm ²)
荷重软化点(0.2Mpa)	>1700℃

DY-36A PT-WS

简介:

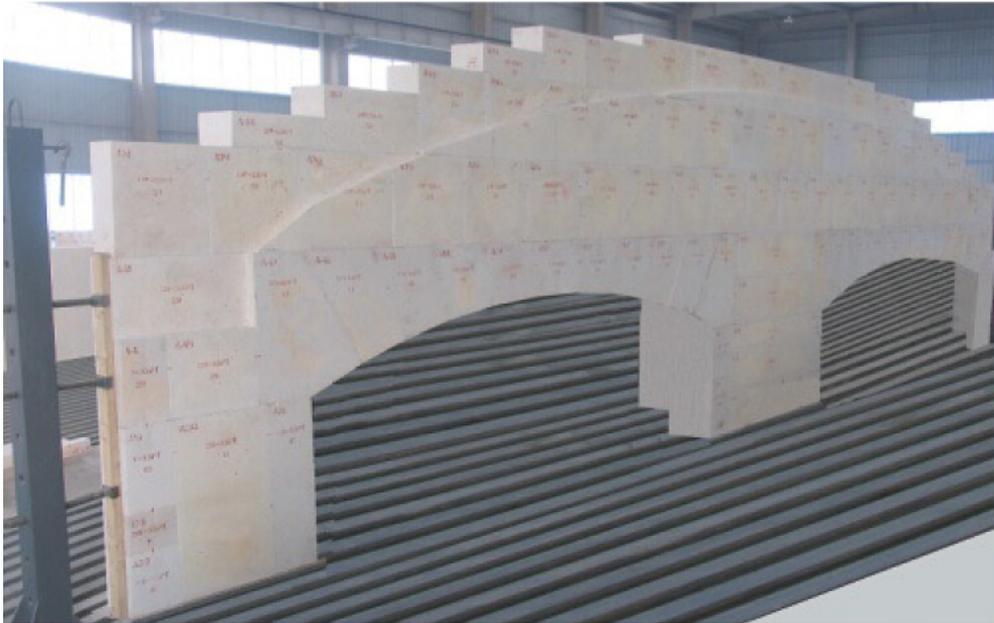
DY-36A 可完成 PT 和 WS 浇铸砖的制造。该产品系列作为顶碓砖材料时, 砖与砖接触面要用金刚石磨具研磨加工, 以确保砖与砖之间紧密接触, 从而形成牢固的整体结构。

推广用途:

DY-36A 产品系列具有渗出物较低和较高的抗压强度及优良的抗碱腐蚀等特点, 故该产品系列开始应用在玻璃熔窑的上部结构、前脸墙、后端墙、顶碓等部位。

典型体积密度: PT=3720kg/m³ WS=3950kg/m³

技术标准保证最低值: PT =3650kg/m³ WS=3850kg/m³

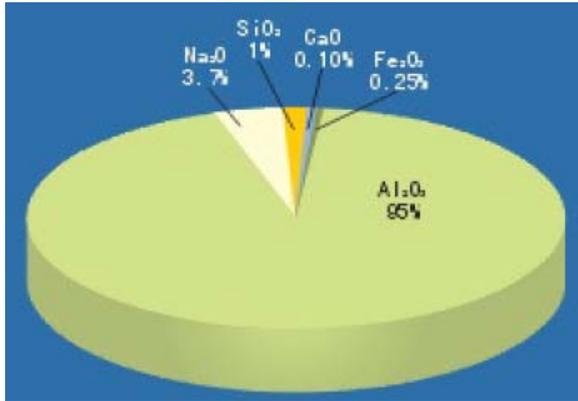


DY-M ($\alpha - \beta$)

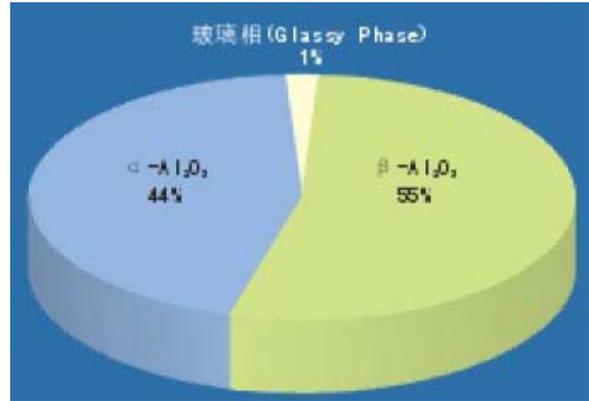
简介:

DY-M 具有结构致密, 不污染玻璃液, 在 1350℃以下抗玻璃液侵蚀性能优异等特点, 是玻璃熔窑料道、流槽部位和工作池使用的最理想耐火材料。

典型化学成分:



典型晶相分析:



物理性能:

真比重	3520 kg/cm ³
冷抗压强度	>200Mpa
荷重软化点	>1700°C

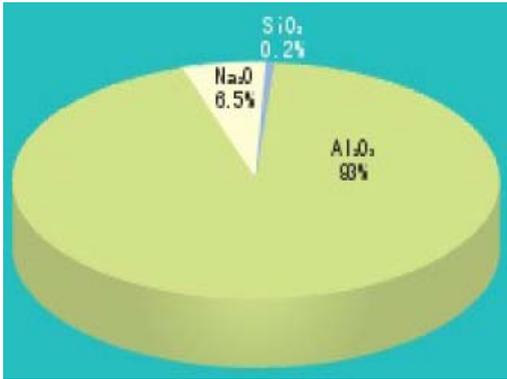


DY-H (β)

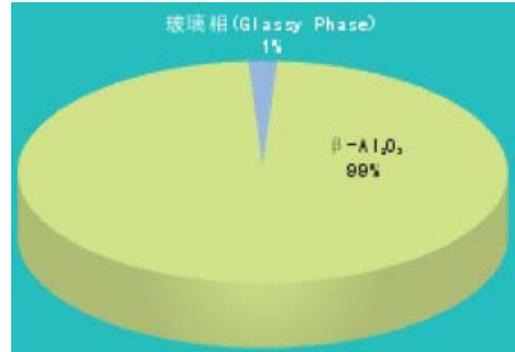
简介:

DY-H 具有耐高温、抗碱性强、热震稳定性极佳等特点，是浮法玻璃熔窑胸墙、喷火口碓和顶碓部位所使用的一种新型耐火材料。

典型化学成分:

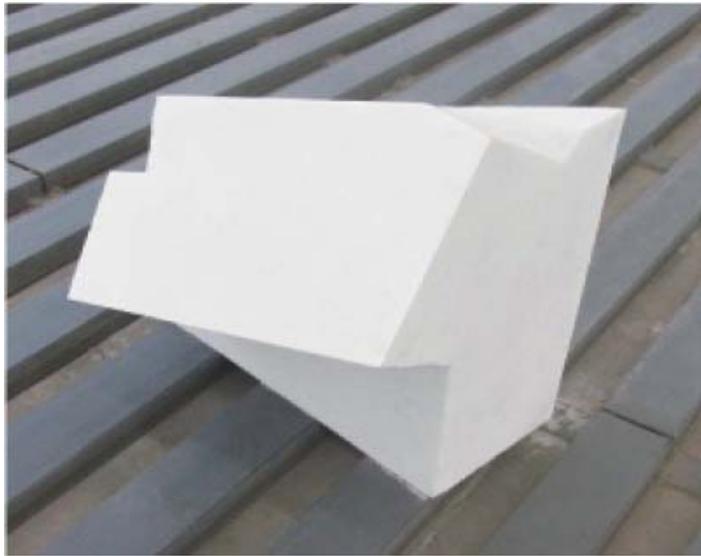


典型晶相分析:



物理性能:

真比重	3260 kg/m ³
冷抗压强度	>30Mpa
荷重软化点	>1700℃

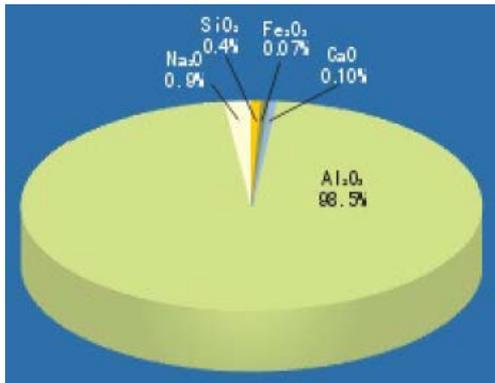


DY-A (α)

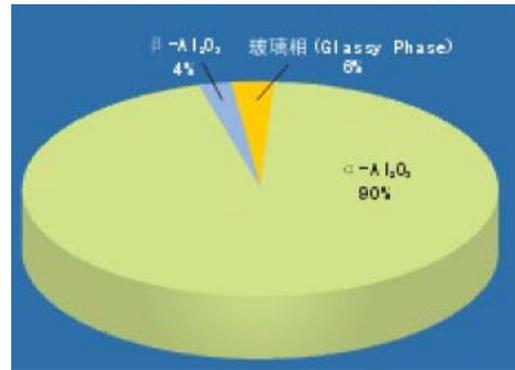
简介:

DY-A 具有结构致密、抗侵蚀性能强、析气泡率低的特点，是玻璃熔窑炉低温区的最佳选用产品。该产品还具有良好的热稳定性，是冶金钛炉的理想材料。

典型化学成分：

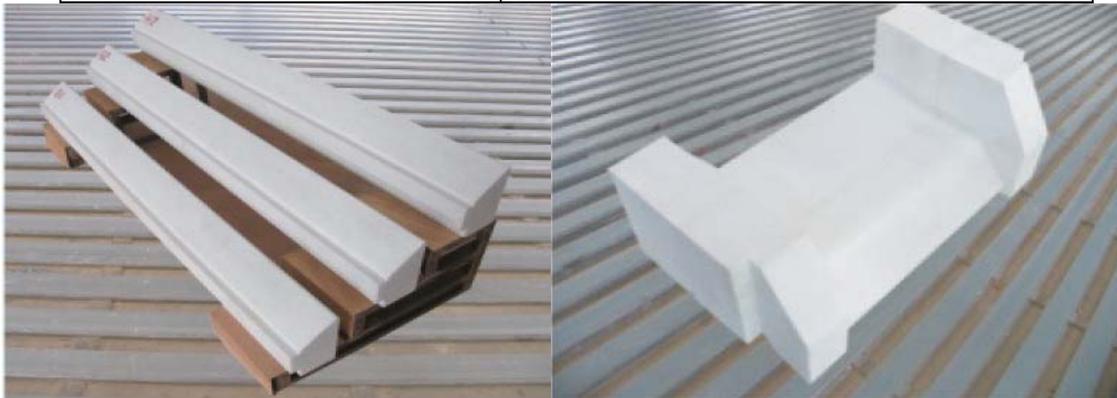


典型晶相分析：



物理性能：

真比重	3490 kg/m ³
冷抗压强度	>200Mpa
荷重软化点	>1700℃



不定型材料

简介：

本系列产品全部采用优质的原料，科学的配方进行配制。

典型化学成份：

材质	SiO ₂	ZrO ₂	Al ₂ O ₃	其他
锆质捣打料 (%)	20	30	48	2
α-β 捣打料 (%)	5	-	94	1

推广用途：

熔化池、卡脖等底部均可使用锆质捣打料。

工作池、料槽底部均可使用 α-β 捣打料。

颗粒度可根据不同要求进行筛选。