|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **项目** | **低速生产线** | **高速生产线** |
| **1** | 产品直径 | Φ12,Φ16,Φ20毫米 | Φ12,Φ16,Φ20毫米 |
| **2** | 产品壁厚 | 0.2-1.2毫米 | 0.15-1.2毫米 |
| **3** | 滴头间距 | 100-1500毫米 | 100-1500毫米 |
| **4** | 产品每卷长度 | 500-2500米 | 500-2500米 |
| **5** | 生产速度 | 80米/分钟 | 150米/分钟 |
| **6** | 最大挤出量 | 100千克/小时 | 140千克/小时 |
| **7** | 滴头筛选速度 | 600个/分钟 | 600个/分钟 |
| **8** | 打孔速度 | 400个/分 | 600个/分钟 |
| **9** | 收卷方式 | 自动 | 自动 |
| **10** | 耗水量 | 3.5立方米/小时 | 3.5立方米/小时 |
| **11** | 空气消耗量 | 2.5立方米/小时 | 2.5立方米/小时 |
| **12** | 装机容量 | 80千瓦 | 120千瓦 |
| **14** | 重量 | 5300千克 | 5800千克 |
| **15** | 外形尺寸 （长×宽×高） | 25米×4米×3米 | 32米×4米×3米 |
| **16** | 报价 |  |  |