1. **设备具体配置及参数**

**1、滴头自动筛选机和输送机**

|  |  |
| --- | --- |
| **项目** | **参数** |
| 间距设定方式 | 数字 |
| 间距设定范围 | 100mm—1500mm |
| 伺服电机 | 1Kw |

**2、塑料挤出机**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **部件** | **项目** | **参数** |
| 螺杆 | 直径 | 65mm |
| 长径比 | 33/1 |
| 转速 | 140r/min |
| 材料 | 38CrMoAla |
| 表面硬度 | 950Hv |
| 螺筒 | 加热区域 | 4区 |
| 材料 | 38CrMoAla |
| 表面硬度 | 940Hv |
| 齿轮箱 | 材质 | 20CrMnTi |
| 加工工艺 | 锻打渗碳淬火磨齿 |
| 表面硬度 | HRC58—62 |
| 成型机头 | 机头材料 | 40Cr |
| 模头结构 | 直角 |
| 模头直径 | 150mm |
| 模头加热器 | 1650w不锈钢双包 |
| 动力 | 主电机功率 | 45Kw |
| 螺筒加热功率 | 22Kw |
| 冷却风机功率 | 1Kw |
| 产能 | 挤出量 | 140Kg/h |

**3、真空定径水槽**

|  |  |
| --- | --- |
| **项目** | **参数** |
| 真空箱尺寸 | 2400\*300\*30 |
| 定径调整材料 | 锡青铜 |
| 定径方式 | 真空 |
| 真空定径水箱移动方式 | 手动 |
| 滴头粘结 | 胶轮 |
| 流量控制器 | 伺服电机定量输送 |

**4、冷却水槽**

|  |  |
| --- | --- |
| **项目** | **参数** |
| 水槽材料 | 不锈钢 |
| 水槽尺寸 | 6000\*300\*300 |
| 冷却方式 | 水冷 |

1. **履带牵引机**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **部件** | **项目** | **参数** |
| 驱动电机 | 牌名 | 台达 |
| 功率 | 4Kw |
| 牵引辊 | 样式 | 履带 |
| 材料 | 复合橡胶 |
| 升降方式 | 气动 |
| 最大牵引速度 | | 150m/min |

**6、打孔机**

打孔采用真空吸屑、伺服驱动、机械探测打孔装置 。其驱动电机、控制器品牌等均为台达。

**7、自动双工位收卷机**

|  |  |
| --- | --- |
| **项目** | **参数** |
| 收卷类型 | 自动收卷 |
| 驱动电机功率 | 4Kw |
| 翻卷驱动电机 | 0.75Kw |
| 排线驱动功率 | 750w |
| 张力控制 | PID自动控制 |