

# 3FM1700三层共挤吹膜机组报价单

三层共挤吹膜机组由三台单螺杆挤出机、三层共挤复合吹膜模头、冷却系统、牵引机、薄膜卷取机及温度和电气控制系统等组成，主要用于生产展开宽度700-3000mm的三层共挤复合薄膜，主要用于功能性农膜和功能性地膜生产。

**吹膜机组组成**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 数量 |
| 1 | 挤出机SJ-50/30 2台  挤出机SJ-55/30 1台 | 3 |
| 2 | 真空自动上料机 | 3 |
| 3 | 液压换网 | 3 |
| 4 | 连接管 | 3 |
| 5 | 三层共挤模具 3FM350 | 1 |
| 6 | 外风环 | 1 |
| 7 | 稳泡器 | 1 |
| 8 | 牵引系统 | 1 |
| 9 | 人字板装置 | 1 |
| 10 | 导膜装置 | 1 |
| 11 | 二牵引装置 | 1 |
| 12 | 摩擦收卷系统 | 1 |

1. 适用原料:LDPE,LLDPE,EVA 等
2. 制品宽度:700~3000mm（折径1500mm）
3. 制品厚度：0.008~0.15mm
4. 三层共挤结构：A/B/C
5. 总装机功率：130 KW (加热 45KW，驱动85 KW)
6. 最大挤出量：150kg/h
7. 外形尺寸（长×宽×高）：10\*8\*6.5m
8. **挤出机（配3台真空吸料机）**

|  |  |
| --- | --- |
| 型号 | SJ-50/30 2台 18.5Kw  SJ-55/30 1台 30Kw |
| 最大挤出量 |  |
| 主电机转速 | 110r/min |
| 主电机调速方式 | 变频器 |
| 变频器品牌 | 科远 |

1. **螺筒、螺杆**

|  |  |
| --- | --- |
| 螺杆长径比 | 30:1 |
| 螺杆材质 | 38CrMoAlA |
| 螺杆结构 | 分离+斜屏障+混炼 |
| 螺杆热加工工艺 | 锻造、调质、氮化 |
| 螺筒孔径 | 内、外层Ф50mm，中层Ф55mm |
| 螺筒材质 | 38CrMoAlA |
| 螺筒热加工工艺 | 锻造、调质、内孔氮化 |
| 螺筒冷却方式 | 强制水冷 |
| 螺筒加热方式 | 3区陶瓷加热器 |
| 螺筒加热功率 | 内、外层机筒加热各3区 2×18Kw  中层机筒加热3区 1×20Kw |
| 螺筒冷却风机功率 | 250W |

1. **减速器**

|  |  |
| --- | --- |
| 齿轮 | 标准渐开线圆柱螺旋齿轮 |
| 齿轮材质 | 20CrMnTi，渗碳淬火 |
| 润滑方式 | 强制油循环润滑 |
| 冷却方式 | 强制水循环冷却油温 |
| 过滤方式 | 可拆卸外置式滤油器，带冷却器 |

1. **液压快速换滤网装置**

该装置采用自涨式密封结构，确保不漏料。换网前加熔体压力、温度传感器装置（熔体压力显示能随时显示压力变化，让操作人员能即时调整加工工艺）。

|  |  |
| --- | --- |
| 材质 | 优质合金钢材 |
| 加热方式 | 1区耐高温不锈钢加热器 |
| 温控方式 | RKC数显自动温控表 |

1. **模头（A/B/C） 配内冷系统**

|  |  |
| --- | --- |
| 结构型式 | 三层共挤中心进料螺旋式芯棒结构 |
| 模头材质 | 优质合金钢 |
| 口模直径 | Ф350mm |
| 口模间隙 | 1.8mm |
| 加热方式 | 耐陶瓷加热器 |
| 加热功率 | 约12Kw |
| 温控方式 | 数显自动温控表 |
| 熔体流经面粗糙度 | 镀硬铬 |

1. **精密双风口风环**

|  |  |
| --- | --- |
| 风环形式 | 双风口风环 |
| 风环材料 | 压铸铝合金 |
| 风机功率 | 5.5kW |
| 引、回风机控制 | 变频器 |

1. **稳泡器**

|  |  |
| --- | --- |
| 结构型式 | 尼龙导套切线型 |
| 调节方式 | 电动 |

1. **人字夹板装置**

|  |  |
| --- | --- |
| 材质 | 型钢框架，铝辊筒滚动式 |
| 调节方式 | 手动 |

1. **牵引装置**

|  |  |
| --- | --- |
| 第一牵引辊筒开合形式 | 气缸驱动 |
| 牵引电机功率 | 1.5 Kw |
| 调速方式 | 变频器 |
| 牵引速度 | 40-100m/min |
| 牵引辊规格 | Ф190X1700 mm |
| 牵引高度 | 6.5m |

1. **导膜部分**

铝合金导辊一组（机器所有的过渡辊均采用动平衡铝合金导辊）。

1. **JQ-1700双工位摩擦收卷机**

|  |  |
| --- | --- |
| 收卷方式 | 双工位表面摩擦收卷 |
| 辊筒有效长度 | 1700mm |
| 最大卷取宽度 | 1500mm |
| 最大卷取直径 | Ф400mm |
| 第二牵引电机 | 力矩电机 10/6 |
| 收卷电机功率 | 1.5 Kw |
| 调速方式 | 变频器 |
| 计长方式 | 自动 |

1. **电气控制系统**

**（十一）塔架**

塔架材料采用高强度型钢，结构为内平台、斜梯加安全护栏。

1. **电器配套**

|  |  |
| --- | --- |
| 电机 | 西门子 |
| 螺杆螺筒 | 金海螺 |
| 减速箱 | 普陀 |
| 电器 | 施耐德 |
| 变频器 | 科远 |

1. **随机工具、备件**

|  |  |
| --- | --- |
| 螺杆顶出器 | 2套 |
| 备用加热器 | 3组 |
| 备用热电偶 | 5根 |
| 修补用油漆 | 2桶 |
| 内六扳手 | 1套 |
| 活口扳手 | 2套 |

**（十四）技术转让**

1.发货前，在我厂进行安装、调试、拆装费用约为15，000~25，000USD。我公司吹膜机组设备技术成熟，不建议在我厂安装调试，可省去此部分费用。

2.到货后，在贵公司进行安装、调试、运行工作，期间只需计算原料费用和当地人工费用。

3.我公司技术人员到贵公司安装调试机器，需贵公司支付往返机票、食宿费用，另需支付100USD/人/天的人工费用。

4.安装时间为2个月，技术转让为15天。

**（十五）供货期：**首批款后2个月

**（十六）付款方式：**首付款30%TT，发货前付剩余70%TT。

**（十七）FOB报价：58,000USD**

1. **选择性配置---内冷系统**

**报价：**