（1）面粉输送和仓储设备  
现场安装的设备和部件组成：  
  
1个高强度重型料仓  
面粉专用过滤布料  
容量：5吨  
尺寸：2m x 2m x 3m高  
(指定重量 0.55 面粉)  
  
由如下部分组成：  
- 镀锌金属架  
- 料仓布料为强化Trevira布料  
- 过滤布料上方部位，用于料仓装载过程中空气的驱散

1根不锈钢管，用于料仓装载  
90mm直径管，15m，AISI304不锈钢，有如何部分组成：  
- 90mm直径弯头，AISI304不锈钢  
- 连接接头  
- 支撑件  
-Φ90mm安装配件，不锈钢  
  
1个Φ900振动底部，不锈钢  
由如下部分组成：  
Φ900mm泵浦底部  
Internal counter-cone  
可调振动器 0-200kg  
配备1个吸风口  
  
1个阀门  
料仓阀门  
气动  
安装在振动底部上  
配备Φ60mm  
  
1根4KW离心式风机  
4KW电机  
吸气过滤器，防振支撑件  
  
1根AISI304不锈钢管  
20m称重料斗  
60mm直径，不锈钢  
由如下部分组成：  
- AISI304不锈钢60mm直径弯头  
- 连接接头  
- 支撑件  
- 安装配件  
- 料仓切换阀  
  
1个120kg料仓，不锈钢  
AISI304不锈钢结构  
120kg面粉容量  
由如下部分组成：  
- 内部分离过滤器  
- 25cm直径阀门/手动  
- 捏合机卸料杆  
  
1台VS-400/60 VIBROVAGLIO筛机  
AISI304不锈钢构成。可以使用1.4mm不锈钢网旋转筒，全套面粉过滤流程。由如下部分组成：  
- HP-1.5电机  
- 旋转不锈钢筒  
- 1.4mm不锈钢网  
- 清洁门  
- 微型安全开关  
  
1个配电箱  
根据有效标准生产。SIEMENS部件。  
IP-66箱，配备钥匙。  
电源线由客户负责  
为将来第二个料仓使用而准备  
  
1套料斗/称重系统  
FCA 300 IP66不锈钢重量感应器，精度+/-0.02%。  
只要运行特性如下：  
- 30mm 4数字显示  
-自动/手动重复循环运行  
-自动皮重功能  
-简易使用  
  
1套料仓称重系统  
系统由如下部分组成：  
-一个微处理器  
-4个称重传感器，KT 2000不锈钢，精度+/-0,02%  
-安装配件  
该设备的主要特性为：最大安全重量记忆。  
使用简易