（1）面粉输送和仓储设备
现场安装的设备和部件组成：

1个高强度重型料仓
面粉专用过滤布料
容量：5吨
尺寸：2m x 2m x 3m高
(指定重量 0.55 面粉)

由如下部分组成：
- 镀锌金属架
- 料仓布料为强化Trevira布料
- 过滤布料上方部位，用于料仓装载过程中空气的驱散

1根不锈钢管，用于料仓装载
90mm直径管，15m，AISI304不锈钢，有如何部分组成：
- 90mm直径弯头，AISI304不锈钢
- 连接接头
- 支撑件
-Φ90mm安装配件，不锈钢

1个Φ900振动底部，不锈钢
由如下部分组成：
Φ900mm泵浦底部
Internal counter-cone
可调振动器 0-200kg
配备1个吸风口

1个阀门
料仓阀门
气动
安装在振动底部上
配备Φ60mm

1根4KW离心式风机
4KW电机
吸气过滤器，防振支撑件

1根AISI304不锈钢管
20m称重料斗
60mm直径，不锈钢
由如下部分组成：
- AISI304不锈钢60mm直径弯头
- 连接接头
- 支撑件
- 安装配件
- 料仓切换阀

1个120kg料仓，不锈钢
AISI304不锈钢结构
120kg面粉容量
由如下部分组成：
- 内部分离过滤器
- 25cm直径阀门/手动
- 捏合机卸料杆

1台VS-400/60 VIBROVAGLIO筛机
AISI304不锈钢构成。可以使用1.4mm不锈钢网旋转筒，全套面粉过滤流程。由如下部分组成：
- HP-1.5电机
- 旋转不锈钢筒
- 1.4mm不锈钢网
- 清洁门
- 微型安全开关

1个配电箱
根据有效标准生产。SIEMENS部件。
IP-66箱，配备钥匙。
电源线由客户负责
为将来第二个料仓使用而准备

1套料斗/称重系统
FCA 300 IP66不锈钢重量感应器，精度$<$+/-0.02%。
只要运行特性如下：
- 30mm 4数字显示
-自动/手动重复循环运行
-自动皮重功能
-简易使用

1套料仓称重系统
系统由如下部分组成：
-一个微处理器
-4个称重传感器，KT 2000不锈钢，精度+/-0,02%
-安装配件
该设备的主要特性为：最大安全重量记忆。
使用简易