

40016, Україна, м. Суми
вул. Некрасова, б. 1
ОКПО 32186211
ІНН 321862118199
Св. № 200042283
Банк:
АТ «РАЙФФАЙЗЕН БАНК
АВАЛЬ»
у м. Києві
40030, вул. Покровська 1,
м. Суми, Україна
МФО 380805
р/р 26004209612
Тел. +380 (542) 63-58-66
Т/ф +380 (542) 63-58-65
E-mail: info@smartex-itc.com
smartexitc@gmail.com



40016, Украина, г. Сумы
ул. Некрасова, д. 1
ОКПО 32186211
ИНН 321862118199
Св. № 200042283
Банк:
АО «РАЙФФАЙЗЕН БАНК
АВАЛЬ»
В г. Киеве
40030, ул. Покровская 1,
г. Сумы, Украина
МФО 380805
р/с 26004209612
Тел. +380 (542) 63-58-66
Т/ф +380 (542) 63-58-65
E-mail: info@smartex-itc.com
smartexitc@gmail.com

№ 529-07
« 13 » июля 2016г.

Экономическое и технологическое
развития зоны, Zhangjiagang,
провинция Цзянсу, Цинь Star - роуд 8.
Почтовый индекс: 215600
Тел: 0512-58295088 / 58295118
Факс: 0512-58295088
Электронная почта:
huada@huada.com.cn
huada88@sohu.com

Уважаемый мистер Ли!

Как мы уже информировали Вас раньше, ООО ИТЦ «Смартекс», г. Сумы занимается подбором технологического оборудования удаления воды и механических примесей из системы смазки подшипников жидкостного трения. Данное предложение составлено с учетом требований к эксплуатации подшипников жидкостного трения (ПЖТ), существующих элементов предварительной фильтрации, которые использованы в проектной схеме, а также принято во внимание особенность эксплуатации масел соответствующих требованиям спецификаций производителей ПЖТ.

Для использования в этом технологическом комплексе предполагается трикантерная центрифуга вашего производства LWS 355*1460.

Необходима дополнительная информация от вас:

1. Применяется на аналогичных средах (очистка смазочного масла) данная центрифуга и где именно? (референт - лист)
2. Как при этом центрифуга себя зарекомендовала?
3. Комплектуется центрифуга специальным инструментом для ее обслуживания?
4. Предусмотрен в комплекте поставки центрифуги ЗИП (запасные быстроизнашивающиеся части)?
5. Какова стоимость центрифуги сейчас?
6. Насколько могут быть выполнимы вашей центрифугой требования предъявляемые к ней заказчиком?

ТРЕБОВАНИЯ:

Производительность - не менее $5\text{ м}^3/\text{ч}$

Характеристика обрабатываемой суспензии:

- механические примеси не более - 20%
- содержание воды не более - 70%

Вязкость обрабатываемой суспензии 220 – 460 сСт

Основой обрабатываемой суспензии является масло промышленное для подшипников жидкостного трения «Агринол ПЖТ – 460У» по ТУ У 23.2-30802090-008-2002

Плотность масла при 20°C - не больше 883 кг/м^3

Характеристика тяжелой фракции после центрифугирования (вода):

- содержание механических примесей, мг/л - 20
- содержание нефтяных масел, мг/л - 20

Характеристика твердой фазы после центрифугирования (сажа, песок и др.):

- содержание нефтяных масел, не более % (масс) - 5
- содержание воды, не более % (масс) - 30

Характеристика легкой фракции после центрифугирования (масло):

- содержание механических примесей, не более % (масс) - 0,5
- содержание воды, не более % (масс) - 2,5

Центрифуга поставляется заказчику в собранном виде, не требующем разборки и ревизии при монтаже.

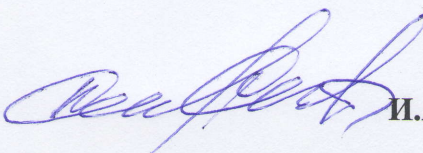
Обслуживание центрифуги – периодическое. Детали и сборочные единицы, соприкасающиеся с обрабатываемым продуктом, изготовлены из стали 12Х18Н10Т по ГОСТ 5632-72.

Допускается применение других марок стали, не уступающих по механическим и антикоррозионным свойствам.

При изготовлении комплекта центрифуги для силового оборудования применить вид взрывозащиты – взрывобезопасный комплекс Exd, для сенсоров, контролеров, датчиков применить вид взрывозащиты – электробезопасная цепь Exia.

С уважением,

Директор ООО ИТЦ «Смартекс»



И.А. Синькевич

Исп. Ведущий инженер-механик
Портов А.В.