Hola!

El presupuesto del equipo completo es:

**Selección de equipos:**1. Para la producción de perfiles PVC para ventanas, generalmente se neceista dos líneas de producción de perfiles principales y una línea de producción de perfiles auxiliares. También se puede combinar las líneas de producción de acuerdo con la capacidad del cliente.
2. El modelo de mezcladora de materiales en frío/caliente de alta velocidad también puede ser de acuerdo con la cantidad de líneas de producción.

**Condiciones de instalación de equipos**Por ejemplo un conjunto de equipos como una mezcladora de materiales, una línea de producción de perfiles PVC para ventanas, una línea de produción de tiras PVC para ventanas, una trituradora:
1. Area de taller de producción: cerca de 700m2
2. Potencia total: todos equipos tienen 230KW, el uso real de electricidad es 55% de potencia total.
3. Agua: agua de circulación, 3m3 por hora, le sugerimos construir un tanque de agua.
4. Aire: compresor de aire 7.5P, 5.5KW

**Capacidad:**Por ejemplo como este equipo, su capacidad es 50-180kg/hora, si necesita la mayor capacidad, se tiene que agregar la línea de producción de perfiles principal.
1. Le sugerimos producir sin parada de 24 horas. En el mercado de China, el fabricante de perfiles PVC arregla tres turnos por día, cada turno 8 horas y se necesita 3-4 personas.
 **Costo de materia prima**Cada tonelada de materia prima de perfil tiene 70% de PVC, y 30% de aditivos (entre ellos 15% de contenido de calcio).
En el mercado de China, PVC es cerca de USD1100/ton, los otros aditivos son USD1340/ton. Por lo que el costo de materia prima del perfil de ventana es cerca de USD1170/ton.

**Por ejemplo como perfil para ventanas tipo 70:**Altura: 62mm, Anchura: 70mm, Longitud: 6m, peso: cerca de 8KG
El costo de materia prima es cerca de: USD9.36 por cada 6m.
Nota: El precio de materia prima se varia de acuerdo con el mercado internacional.
1. Le adjunto con el email el plano de molde de ventana para su referencia.
2. Precio y configuración del equipo:
3.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Modelo del equipo | Descripción | Cantidad |
| Mezcladora de materiales en frío/caliente Z-SRL-Z300/600 | Usado principalmente para la mezcla de polvo PVC y otros aditivos |       1 |
| Alimentador | Alimenta la materia prima mezclada a la tolva de extrusora |       3 |
| Línea de producción de perfiles PVC para ventanas (con dispositivo de laminación de film en línea) | Usado principalmente para la extrusión de perfiles principales PVC para ventanas |       1 |
| Línea de producción de tiras PVC para ventanas | Usado principalmente para la extrusión de perfiles auxiliares PVC para ventanas |       1 |
| Trituradora | Tritura los perfiles no cualificados para el reciclaje y re-extrusión |       1 |
| Compresor |   |       1 |
| Molde de perfil de ventana | Personalizado de acuerdo con los requisitos del cliente |     varios |