**石膏砌块生产线**



牛头刨床

搅拌器

加固件

干燥

自动控制

石膏砌块

**石膏砌块生产线**

石膏板生产线是在石膏工厂里的，用于生产各种石膏板，比如用于室内石膏板，石膏隔板，等等。它也被称为石膏砖制造机。

我们是中国的石膏砌块生产线的专家。我们供应的石膏砌块机可以生产各尺寸的石膏砌块和石膏板，可以满足各种需求。我们的石膏砌块生产线制造高质量的石膏砌块，能够让您的石膏在市场上非常受欢迎。

**石膏砌块生产线的工艺流程**



**Plâtre naturel ou chimique 天然或化学石膏**

**Plâtre en poudre (CaSO4 1/2H2O) 石膏粉(CaSO4 1/2H2O)**

**Convoyage 运输**

**Machine de pesage 称重机**

**Machine de mesure d’eau 水计量机**

**Soupape de décharge 卸料阀**

**Soupape de décharge 卸料阀**

**Compresseur à air 空压机**

**Mélangeur 搅拌机**

**Etau-limeur 牛头刨床**

**Pince télescopieque 伸缩式钳**

**Séchage naturel 自然干燥**

**Station hydraulique 液压站**

**石膏砌块生产线产量**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 年产量 m² | 砌块规格/mm | 砌块数量/负荷 | 负荷/时间 |
| 宽度 | 高度 | 厚度 |
| 100,000 | 666mm | 500mm | (80－230mm) | 8 | 5－7 |
| 120,000 | 10 | 5－7 |
| 150,000 | 12 | 5－7 |
| 200,000 | 16 | 5－7 |
| 250,000 | 18 | 5－7 |
| 300,000 | 21 | 5－7 |
| 350,000 | 24 | 5－7 |

**石膏板和纸面石膏板之间的区别是什么？**有两种石膏板：

一种是硅钙石膏板，它用作吊顶。在一般情况下，它的规格是600\*600\*14mm, 300\*300 或者是600\*1200mm。

另一种是用作吊顶或隔板的石膏板，这种石膏板就是我们所说纸面石膏板。通常，它的厚度是9.5mm, 12mm 或者15mm，它的长度和宽度为2400\*1200 或3000\*1200mm

普通纸面石膏板刮腻子后，表面光滑。室内采光不是强烈的情况下，不会有太重的反光。可以在石膏板上刷乳胶漆。普通纸面石膏板的纸面颜色一般是灰色，浅绿色以及粉红色。分别是普通，耐潮及耐火板。

**石膏板能否用于室外隔墙？如果不行，原因是什么？**

关于隔墙石膏板的种类，在我们中国有以下几种：纸面石膏板，纤维灰浆板和蜂窝石膏板。

作为隔板，石膏板有以下功能：隔音，防火，高强度，调节湿度。

第四个功能，也就是湿度的调节功能，当空气中的湿度大于石膏板容纳的适度，石膏板会吸收空气中的水分微粒，并且它仍然是保持干燥的。因此，它能作为房间中的湿度调节装置。关于湿度调节，这类的板材不能满足室外隔墙的要求。如果吸的水太重，石膏板会倒塌，所以它不能用作室外隔墙。

**石膏板生产线**



开卷设备

纠偏

板材成型

板材调节

板材干燥

板材运输

自动堆垛

**石膏板生产线**

这些石膏板设备主要用于石膏板工厂中。这条石膏板生产线也成为石膏板制造机。

这种石膏板生产线，结合了德国GRENZEBACH BSH GYPTECH公司，法国Lafarge集团，以及美国INC公司，和中国Beixin和Taihe集团的先进的生产技术。整条生产线采用DCS自动控制系统，可以生产高品质的石膏板。它能满足各类客户的需要，目前在市场上很受欢迎。

**石膏板生产线的工艺流程**



Papier inférieur 下方纸张

Dispositif de déroulage 开卷装置

Rectifieur automatique 自动纠偏

Mitrailleuse 刻痕机

Plate-forme de formage 成型平台

Mixeur 搅拌机

Papier supéieur 上方纸张

Dispositif de déroulage开卷装置

Rectifieur automatique自动纠偏

Façonneuse 成型机

Convoyeur à bande 带式输送机

Convoyeur à rouleaux辊筒输送机

Machine de découpage 切割机

Rouleaux accélérat 加速辊

1 système transersal 1套横向系统

Rouleaux de rapprochement 靠拢辊

Distributeur 分配器

Sécheur 干燥机

2 système transversal 2套横向系统

Découpage de bords, ponçage, recyclage et fermeture tout en un 修边、抛光、回收、密封多合一

Empileur 堆垛机

**原材料自动喂料系统**



自动送料系统包括软件，可编程控制器，1个通信模块，1个A/D模块，1个D/A模块，1个转向开关，1个电磁通量计，1个重量传感器，1个速度传感器，和其他设备。

**自动喂料系统的****特性**

1.粉末、浆料、制剂和其添加剂的进料速度取决于石膏板成型速度。当石膏板的成型速度改变时，其他设备的速度也会自动调整。比率是自动调节的，由于高自动化程度，高精度和节省劳动力也达到了。

2. IPC和PLC控制通讯并传输数据，以确保中央控制。您可以看到每个部分的运行状态，以及数据，并可以打印日期和过程图。

**温度和运输控制系统**



板材的运输和温度都是自动控制的。精确的控制保证了石膏板的干燥，从而保证石膏板的高质量。

**1. 产量：**

2百万 m2/年　　　4百万 m2/年
5百万 m2/年　　　6百万 m2/年
8百万 m2/年　　　1千万 m2/年
1.5千万 m2/年 　　 2千万 m2/年

**2. 控制系统:** 全自动控制系统

**3. 干燥系统:**换热干燥系统

**4. 燃料:** 煤、天然气、重油，等等

**5. 原材料的消耗量 (基于9.5mm的厚度)**

**制造1平方米的石膏板所需的原材料**(数据供参考) (石膏板厚度为9.5mm)

|  |  |
| --- | --- |
| 石膏粉 (CaSO4·1/2H2O) | 6.8kg/m2 |
| 保护纸 | 0.48kg/m2 |
| 改性淀粉 | 0.035kg/m2 |
| 发泡剂 | 0.008kg/m2 |
| 白乳胶 | 0.005kg/m2 |
| 玻璃纤维(选择使用) | 0.025kg/m2 |
| 点 | 0.3kwh/m2 |
| 水 | 4.8kg/m2 |
| 重油 | 热量消耗~3800kcal/m2 |
| 天然气 | 热量消耗~3800kcal/m2 |

**6. 石膏板规格:**

**厚度**: 8mm-22mm

宽度: 1200mm ou 1220mm

长度: 2400mm~3600mm

我们可以根据您的尺寸规格为您画出图纸并生产石膏板。

**7. 产品质量标准:**

符合GB9775-2008国家标准。