|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **ПИ ВК КМ Лаборатория**  **ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 14**  **Наименование КМ:** Бумага для стаканов стандарт  с манипуляционными знаками ***напиток***  **Заготовки для стенок стаканов 0.4л (вырубленная бумага).**  **НД:** ГОСТ 7247-90 « Бумага для упаковывания пищевых продуктов на автоматах»  Технические условия.  ГОСТ 27015-86 « Бумага и картон. Методы определения толщины, плотности и удельного веса. | | | |
| **Наименование** заготовки для стенок стаканов 0,4л  *(m=6,5 г – масса одной заготовки)* | | | **Наличие сертификата соответствия и фитосанитарного заключения, №** |
| **Вид**  **Марка сырья** Г, ПВ- 260  (под холодные напитки, ламинированная полиэтиленом) | | | **Дата поступления на испытания** 27.07.2016г |
| **№ партии**  **Количество партии кг** | | | **Количество образцов** 10 |
| **Склад** ЦПС |
| **Показатель** | **Норма по НД** | | **Результаты испытаний** |
| **Наружный осмотр партии** | Заготовки должны быть сформированы в стопки по 4-5кг и связаны шпагатом. Упаковка должна быть  пыленепроницаемой и исключающей деформацию заготовок. Вес упаковки не более 20-25кг. Упаковки должны быть промаркированы. В маркировке должно быть указано: наименование предприятия изготовителя; наименование продукции; Масса нетто; дата выработки | | **соответствует** |
| **Запах** | Отсутствует | | **соответствует** |
| **Цвет** | Образец - эталон | | **соответствует** |
| **Дизайн** | Образец - эталон | | **с логотипом и манипуляционными знаками** |
| **Внешний вид** | . Бумага с односторонним полиэтиленовым покрытием. Заготовки должны быть оформленные рисунком, нанесенным печатным способом на внешнюю сторону. Рисунок должен быть четким без искажений и подтеков. Бумага не должна иметь механических и других повреждений, неровностей и наплывов покрытия, царапин вмятин, разрывов. Не допускаются участки бумаги –основы непокрытой полиэтиленом. | | Нужное  подчеркнуть и определить % от парти**и** |
|  |
| **Масса бумаги площадью 1м2, г** | (Площадь образца заготовки – S=13\*17 = 221см2  Ср.масса образца–Mср= ,863 г) **m=(M/S)\*10 000** | | **221,92** |
| **Толщина, мм. 1мкм=0,001мм** | **Заготовка 0,4 л** | | 0,289; 0,285; 0,287; 0,281; 0,297; 0,299; 0,287; 0,288; 0,289; 0,288; 0,295; 0,293; 0,290; 0,290; 0,289; 0,295; 0,296; 0,286; 0,289; 0,294; 0,292; 0,297; 0,299; 0,296; 0,293; 0,288; 0,293; 0,292; 0,296; 0,287; 0,288; 0,289; 0,288; 0,293; 0,299; 0,292; 0,292  max – 0.299; min – 0,281мм;  Dср. 0,291мм |
| Не более 0,26 | |
| **Плотность, г/см3** | 0.88-0.90 **( ρ= m / Dср\*1000)** | | 0,7652 |
| **Размеры, мм** | Шаблон.  247 ±2; 247 ±2; 140±2; 254±2; 164±2; | | **247; 246; 141;253; 166.** |
| При получении неудовлетворительных испытаний хотя бы по одному из показателей, по нему проводят повторные испытания на удвоенном количестве. | | | |
| **Показатель. по которому партия не соответствует:** | |  | |
| **Инженер-химик: .** подпись \_\_\_\_\_\_\_\_\_  **Начальник ОКК: .** подпись \_\_\_\_\_\_\_\_\_  **Дата выдачи** «**» 2016**\_г | | | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **ПИ ВК КМ Лаборатория**  **ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №\_\_13\_\_ Эксперимент**  **Наименование КМ:** Бумага для стаканов без логотипа и манипуляционных знаков  З**аготовки для стенок стаканов 0.2л (вырубленная бумага)**  **НД:** ГОСТ 7247-90 « Бумага для упаковывания пищевых продуктов на автоматах»  Т. У.ГОСТ 27015-86 « Бумага и картон. Методы определения толщины, плотности и удельного веса. | | | |
| **Наименование** заготовки для стенок стаканов 0,2л  *(m=5,64 г – масса одной заготовки)*  Образец | | **Наличие сертификата соответствия и фитосанитарного заключения, №** | |
| **Вид**  **Марка сырья** Г, ПВ- 260  (под холодные напитки, ламинированная полиэтиленом) | | **Дата поступления на испытания** 06.05.2016г | |
| **№ партии**  **Количество партии** | | **Количество образцов** 10 | |
| **Склад** ЦПС | |
| **Показатель** | **Норма по НД** | **Результаты испытаний** | |
| **Наружный осмотр партии** | Заготовки должны быть сформированы в стопки по 4-5кг и связаны шпагатом. Упаковка должна быть  пыленепроницаемой и исключающей деформацию заготовок. Вес упаковки не более 20-25кг. Упаковки должны быть промаркированы. В маркировке должно быть указано: наименование предприятия изготовителя; наименование продукции; Масса нетто; дата выработки | **соответствует** | |
| **Запах** | Отсутствует | **соответствует** | |
| **Цвет** | Образец - эталон | **соответствует** | |
| **Дизайн** | Образец - эталон | **Без логотипа и манипуляционных знаков** | |
| **Внешний вид** | Бумага с односторонним полиэтиленовым покрытием. Заготовки должны быть оформленные рисунком, нанесенным печатным способом на внешнюю сторону. Рисунок должен быть четким без искажений и подтеков. Бумага не должна иметь механических и других повреждений, неровностей и наплывов покрытия, царапин вмятин, разрывов. Не допускаются участки бумаги –основы непокрытой полиэтиленом.. | **Нужное**  **подчеркнуть и определить % от партии** | |
|  | |
| **Масса бумаги площадью 1 м2, г** | (Площадь образца заготовки – S=10\*18 = 180 см2  Ср.масса образца –Mср = 5,64 г) **m=(M/S)\*10 000** | **313,7167** | |
| **Толщина, мм. 1мкм=0,001мм** | Заготовка 0,2 | **0,404; 0,396; 0,399; 0,398; 0,403; 0,411; 0,408; 0,404; 0,408; 0,403; 0,406; 0,405; 0,394; 0,401; 0,389; 0,403; 0,401; 0,409; 0,407; 0,412; 0,412;**  **0,395; 0,392; 0,414; 0,407; 0,409; 0,407; 0,421; 0,415; 0,418; 0,412; 0,409; 0,418; 0,407; 0,414; 0,406; 0,406; 0,405; 0,417; 0,411; 0,406; 0,410; 0,408; 0,400; 0,409; 0,411; 0,411; 0,412; 0,414**  **max – 0.421 мм; min – 0,389 мм;**  **ср**.**0,40689 мм** | |
| Не более 0,24 |
| **Плотность, г/см3** | 0.88-0.90 **( ρ= m / Dср\*1000)** | **0,7710** | |
| **Размеры, мм** | Шаблон.  212 ±2; 212 ±2; 92±2; 222±2; 164±2; | **228; 228; 111; 238; 168;** | |
| При получении неудовлетворительных испытаний хотя бы по одному из показателей, по нему проводят повторные испытания на удвоенном количестве. | | | |
| **Показатель по которому партия не соответствует:** | | |  |

**Стаканчики бумажные**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Номинальные размеры, мм** | | | | **Вес, г** | **Полная вместимость,**  **мл** |
| **диаметр горловины** | | **Внешний диаметр дна** | **Внешняя высота** |
| **внешний** | **Внутр-ий** |
| **0,2 л с логотипом** | 72,44 | 67,30 | 52,83 | 80 | 4.17 | 213,5 |
|  |  |  |  |  |  |  |

**Результаты исследований торгового в 200 и 400 мл по весу.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Объемы стаканов. | **Полная вместимость,**  **мл** |  |
| **0,2 л** | 201,74; 204,17; 202,22; 202,18; 203,59:  **Ср**: 202,78: |  |
| **0,4 л** | 402,91; 406,35; 402,88; 404,66; 403,18:  **Ср**: 403,99 |  |