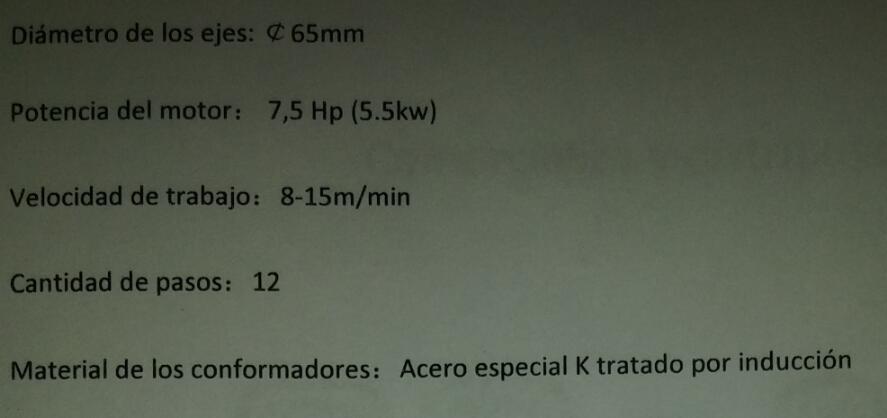
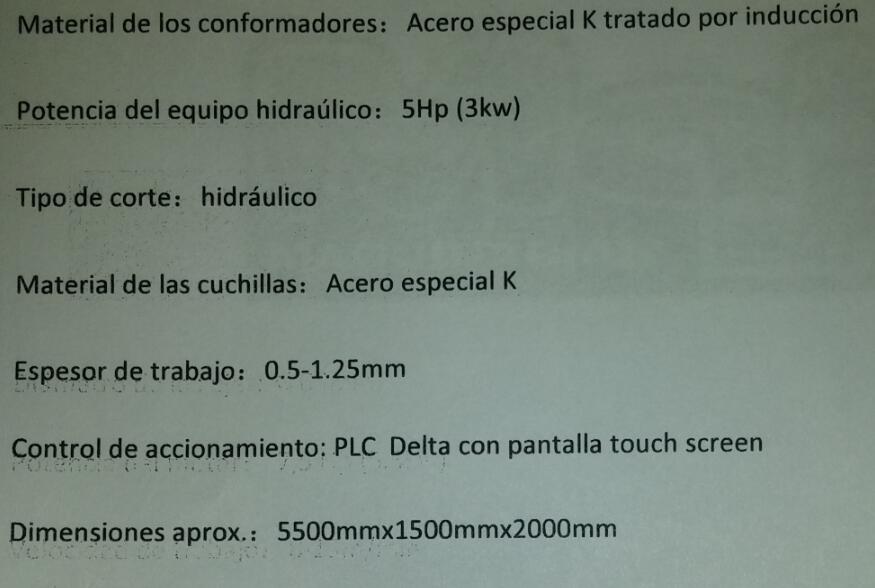


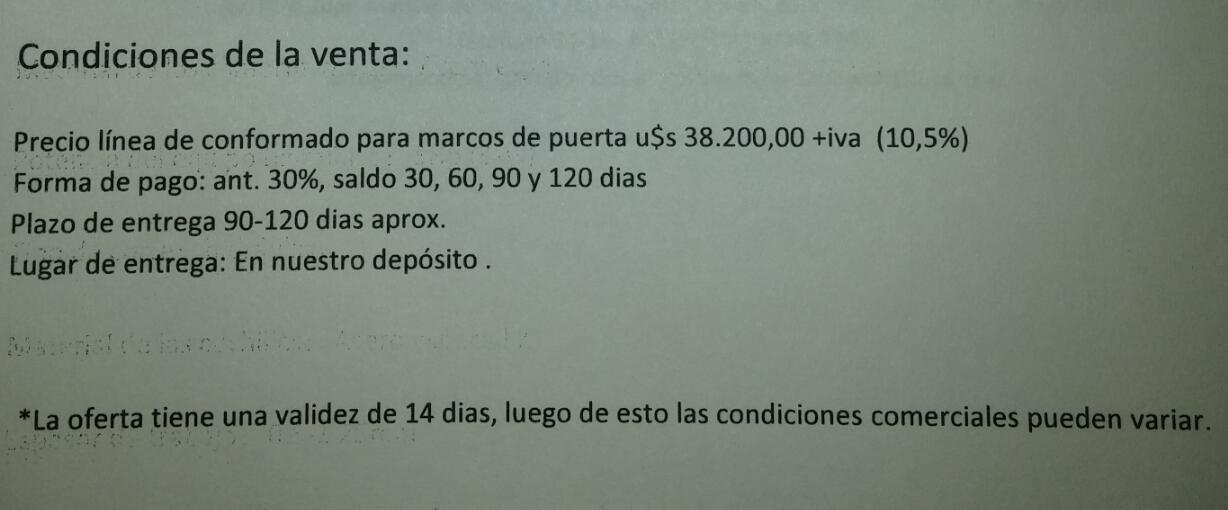
生产线和设备流程  
手动拆卷机-入料导引-12步成型机-液压设备切割机床-液压设备  
  
底盘：高强度型材焊接结构  
传输类型：链条



轴直径：  
电机功率：  
工作速度：  
步骤数量：  
成型机材质：Induction treated special K steel



成型机材质：Induction treated special K steel  
切割类型：液压  
刀片材质：Special K steel  
作业厚度：  
驱动控制：Delta PLC，配备触控屏  
大概尺寸：



购买条件：  
门框成型生产线价格：38200美元+10.5%增值税  
付款方式：30%预付，余款分30，60，90和120来进行支付  
交货期：约90-120天  
交货地点：我们仓库  
  
\*报价有效期为14天，随后可能会有变化。