Solicito COTIZAR! URGENTE!
请尽快发送报价！

ITEM 01: AFILADORA UNIVERSAL Características: A.-CARACTERÍSTICAS GENERALES • Potencia de motor de las piedras - CV - 1,5 • Rotación normal de las piedras - RPM - 3950 e 5900. • Rotación de las piedras con poleas especiales - RPM - 2930 e 5900. • Giro del cabezal porta piedras en el plano horizontal - grados – 360. • Giro del cabezal porta piedras en el plano vertical – graus. • CAPACIDAD: • Diámetro máximo admisible (con contra-puntas normales)-mm 270. • Distancia máxima entre contra-puntas - mm 890. • Distancia máxima entre el cabezal porta piedras de una velocidad y el contra punta – mm 720. • Distancia máxima entre el cabezal porta piedras de cuatro velocidades y el contra punta - mm 705. RECORRIDO: • Recorrido longitudinal de la mesa - mm 625 • Recorrido del carro transversal - mm 220 • Recorrido vertical del cabezal porta piedras - mm 200. • Giro de la mesa (media vuelta) - grados 180. B.- COMPONENTES • Graduaciones en las extremidades de la mesa - mm/m 10. • Graduaciones en el centro de la mesa - grados 90. • Altura de las puntas sobre la superficie de la mesa - mm 120. • Superficie de la mesa - mm 11125 x 140. Ranura T de la mesa - ISO 299 - mm 14.
ITEM 01：万能粉碎机，规格：
A-总体规格：
·石材电机功率 CV 1.5 ·石材常规转速 RPM 3950和5900 ·石材转速（使用专用滑轮） RPM 2930和5900 ·载石架水平方向旋转 360 ·载石架垂直方向旋转
·尺寸：最大允许直径（配备常规尾座顶尖） 270mm ·尾座顶尖的最大距离 890mm ·单速载石架和尾座顶尖的最大距离 720mm ·4速载石架和尾座顶尖的最大距离 705mm
·行程：工作台纵向行程 625mm ·行车横向行程 220mm ·载石架纵向行程 200mm ·工作台旋转（半转） 180°
B-部件：
·工作台端部刻度 10mm/m·工作台中心刻度 90° 工作台台面上的尾座顶尖高度 120mm ·工作台表面 11125x140mm ·工作台T槽 ISO 299 14mm

ITEM 02: CENTRO MECANIZADO CNC Características: A.- CARACTERISTICAS GENERALES Tamaño de la tabla: 420mm x 125mm Viajar en X: 190 mm (longitudinal) Viajar en Y: 140 mm (Cruz) Viajar en Z: 260 mm (vertical) Tabla de carga: 10 kg (Max) Envío del husillo: 150 - 3500 rpm Auto cambiador de herramientas: 8 Posiciones Control de GE FANUC 21 CNC Cambiador de herramientas automático Sistema de sujeción neumático Potencia en el husillo de 0.75 KW Velocidad en el husillo de 150-3500 rpm Lámpara de máquina Sistema de lubricación Área cerrada de trabajo Control EASY CYCLE integrado · Sistemas de seguridad según CE B.- COMPONENTES Máquina CNC Software de simulación tridimensional de mecanizado - LICENCIA MAQUINA Control keyboard - Basic case USB TECLADO DE CONTROL SINUMERIK Operate TECLADO DE CONTROL FANUC 21 C.- ACCESORIOS .- el equipo deberá presentar · MORDAZA DE MAQUINA · PAQUETE DE HERRAMIENTAS PORTA PINZAS · PAQUETE DE HERRAMIENTAS DE CORTE · CABLE DE CONEXIÓN UL · BASE DE MAQUINA · ELEMENTOS DE NIVELACIÓN
ITEM 02：CNC加工中心，规格
A-总体规格：
台面尺寸：420mmx125mm，X轴行程：190mm（纵向），Y轴行程：140mm（十字），Z轴行程：260mm（垂直），台面载重：10kg（最大），轴转速：150-3500rpm，工具自动更换装置：8工位，GE FANUC 21 CNC控制，气动固定系统，轴功率：0.74KW，轴速度：150-3500rpm，机器用灯，润滑系统，工作封闭区域，EASY CYCLE集成控制，符合CE标准的安全系统
B-部件：
CNC机器，机加工3D模拟软件，键盘控制，SINUMERIK控制键盘，USB接口，FANUC控制操作键盘
C-配件：
设备需要包含：夹具，夹具架，切割工具套件，UL连接线缆，机器基座，校平装置

ITEM 03: CEPILLO LIMADOR Características: A.- CARACTERISTICAS GENERALES • Carrera del Cepillo 30 cm • Motor trifásico de 4HP, 220V, 60Hz
ITEM 03：刨床
A-总体规格：30cm刨制行程，4HP 220V 60Hz三相电机

ITEM 04: PUNZONADORA UNIVERSAL Características: A.- CARACTERISTICAS GENERALES • espesor máximo de lámina 3150 mm • longitud de corte 6.3 mm • profundidad de garganta: si(1) no(2) 200 mm • dispositivo ajustable de corte: si(1) no(2) 1° 30' • Tope trasero: mec(1) elect(2) CNC(2) Electrical • Golpes por minuto 25 str/min • Motor eléctrico (potencia) 11 kW • Longitud I -- D 4140 mm • Profundidad frente -- Atras 2330 mm
ITEM 04：通用冲压机，规格：
A-总体规格：
·最大片材厚度3150mm ·切割长度6.3mm ·喉深：是（1），不是（2） 200mm ·切割可调设备：是（1），不是（2）1° 30' ·后挡料：机械（1）电动（2） CNC（2）Electrical ·每分钟冲击次数25次/分钟 ·电机（功率）11kW ·长度 I – 3 4140mm ·前-后深度2330mm

ITEM 05: EQUIPO DE CORTE POR PLASMA Características: A.- CARACTERISTICAS GENERALES • Tensión: Alimentación trifásica de 220 V a 600 V (50/60 Hz). • Capacidad de corte: 44 mm máximo. • Consumo máximo efectivo: 31 Amp a 17 Amp. • Consumo eficiente: 49 Amp a 27 Amp. • Regulación de corriente: 30 A – 80 A • Factor de marcha a 40° al 50%: 80 A Al 80%: 50 A Al 100%: 30 A • Presión de aire de trabajo: 5.5 bar. • Ajusta automáticamente la presión de gas en correspondencia con el modo de corte y la longitud de los cables y mangueras de la antorcha. • Escudo mejorado reduce la acumulación de escoria y permite más suave de corte de arrastre para un mejor corte • corte superior y una calidad gubia significa menos tiempo dedicado a la molienda y preparación de los bordes. • duración de los consumibles largo de menores costos y mayor tiempo de actividad B.- ACCESORIOS · CABLE Y PORTAELECTRODOS. · ANTORCHA DE CORTE MANUAL. · SET DE CONSUMIBLES
ITEM 05：等离子切割设备，规格
A-总体规格：
·电压：三相，220V-600V (50/60Hz) ·切割能力：最大44mm ·实际最大消耗：31Amp – 17Amp ·有效消耗：49Amp – 27Amp ·电流调节：30A – 80A ·负荷系数 40 under 50%: 80 under 80%: 50 under 100%：30A ·工作气压：5.5bar ·根据切割模式和切割头线缆和软管的长度，气压自动进行调节 ·减少熔渣堆积，切割效果更好 ·高质量的切割意味着在边缘打磨方面会耗费的时间更少 ·价优且耐用的耗材
B-配件：
·电缆和灯座 ·手动切割头 ·耗材套件

ITEM 10: GUILLOTINA HIDRÁULICA Características: A.- CARACTERISTICAS GENERALES · Capacidad de corte 4 mm. · Longitud de Mesa 2500 mm. · Recorrido del tope 10 – 700 mm. · Ajuste del ángulo de inclinación 1°20’. · N° de golpes / minuto 5 – 16 min. · Potencia 5.5 KW / 7.5 HP. B.- ACCESORIOS. - el equipo deberá presentar • · Set de hojas estándares.
ITEM 10：液压剪板机，规格
A-总体规格：
切割能力4mm，工作台长度2500mm，挡料行程10-700mm，1°20’倾斜角度调节，冲击次数/分钟 最少5-16次，功率5.5KW / 7.5HP
B-配件
设备需要包含标准刀片套件

ITEM 11: HERRAMIENTAS DE CORTE PARA FRESADORA Características: A.- CARACTERISTICAS GENERALES • Diámetro interior de la herramienta: 22mm, 27mm • Herramientas de corte para tallado de engranajes. B.- COMPONENTE • Módulos: 1,25: 1,5: 1,75 : , 2.0 : 2,5 • Cada Módulo consta de 8 (ocho) herramientas de Corte.
ITEM 11：铣床切割工具，规格
A-总体规格：
·工具内径：22mm，27mm ·齿轮滚齿用切割工具
B-部件
·模块：1,25: 1,5: 1,75 : , 2.0 : 2,5 ·每个模块包含8个切割工具

ITEM 13: MINI ROUTER CNC Características: A.- CARACTERISTICAS GENERALES • Mini Router con cuarto eje • Margen de error 0.02 mm • Mesa de trabajo 300 x 400 mm • Potencia 800w • Velocidad máxima de usillo 24000 RPM • CUERPO DE LA MAQUINA ENTERA FUNDICIÓN DE ALUMINIO • DIMENSIONES DEL ÁREA DE TRABAJO 300X400MM • MAX. RECORRIDO EJE X 300MM • MAX. RECORRIDO EJE Y 400MM • MAX. RECORRIDO EJE Z 80 MM • DIMENSIÓN 540X520X470 MM • PRECISIÓN 0.04 MM • RESOLUCIÓN DE PROPORCIÓN 0.00125 FOTO REFERENCIAL • ESTRUCTURA DE LA MESA ALEACIÓN DE ALUMINIO (C/RANURAS TRAPEZOIDAL) • MAX. VELOCIDAD DE MOVIMIENTO 4000 MM/MIN • MAX. VELOCIDAD DE TALLADO 3000 MM/MIN • TIPO DE UNIDAD MOTOR PASO A PASO • HUSILLO AC 800W MOTOR REFRIGERACIÓN POR AGUA • HUSILLO REV. 0-24000 RPM/MIN • CHUCK Φ3,3.175,4,5,6,10 MM(3.175,5 ESTÁNDAR) • MODELO DE LA UNIDAD PASO A PASO • INSTRUCCIÓN CÓDIGO G • SISTEMA OPERATIVO WINDOWS 2000/XP/SEVEN • SOFTWARE: SUPPORT TYPE3 , ARTCUT, ARTCAM, UCANCAM SOFTWARE B.- COMPONENTES Unidad de mando Manual mecánico y eléctrico Manual de uso de la maquina en inglés o español Bomba de refrigeración del husillo Control eléctrico Control de velocidad del husillo principal C.- ACCESORIOS .- el equipo deberá presentar Cuarto eje Unidad de control Husillo central Pinzas de sujeción Llaves para el husillo
ITEM 13：迷你CNC铣床，规格
A-总体规格：
·4轴迷你铣床 ·0.02mm误差范围 ·工作台面300x400mm ·功率800w ·轴最大速度24000RPM ·整个机身为铸铝 ·作业范围尺寸300x400mm ·X轴最大行程 300mm ·Y轴最大行程400mm ·Z轴最大行程80mm ·尺寸540x520x470mm ·精度0.04mm ·比例分辨率0.00125 ·台面构造为铝合金（配备T形槽） ·最大移动速度4000mm/分钟 ·最大切削速度3000mm/分钟 ·步进电机 ·800W AC主轴，水冷电机 ·0-24000RPM主轴 ·CHUCK Φ3,3.175,4,5,6,10 MM(3.175,5 标准) ·步进电机型号 ·G Code ·WINDOWS 2000/XP/SEVEN操作系统 ·软件：支持TYPE3，ARTCUT，ARTCAM，UCANCAM
B-部件：
·控制单元，手动，机械式和电动 ·英文或西班牙语的操作手册 ·主轴冷却泵 ·电气控制 ·主轴速度控制
C-配件：
设备需要包含4轴，控制单元，中心轴，固定夹具，主轴相关工具