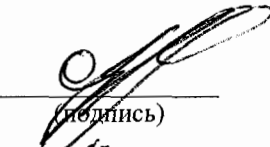


ИЗГД - Директор по производству
ПАО «НЗХК»

17.03.17 № 21 / 10-03.5-1 057662
(Дата)


(Подпись) _____ (ФИО)
« 17 » _____ 20 17 г.
(Дата)

Типовая форма технического задания
на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий

Предмет закупки Стенка М-МП

Новосибирск
2017

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

Подраздел 1.4 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 3.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 3.2 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 4.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 4.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 10. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Стенка М-МП

- черт. 8х-443А-01

- Размеры:

высота – 140 мм

габариты стенки – 285 x 146 мм

толщина – 5 мм

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Стенки должны быть новыми, не бывшими в использовании.

Подраздел 1.3 Документы для разработки / изготовления

Изготавливается по нормативной документации производителя.

Подраздел 1.4 Код ОКП

397141

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Стенки используются для ремонта вышедших из строя лодочек для печи ВТУ.

РАЗДЕЛ 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 3.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

- 1. Высокая жаропрочность (до 2500 °С)*
- 2. Размеры в соответствии с чертежом 8х-443А-01 (приложение 1)*
- 3. Размеры и расположение отверстий для крепежных болтов в соответствии с чертежом 280.2344.10.04 (приложение 2)*
- 4. Материал – молибденовый сплав марки М-МП ГОСТ 17431-72*

Подраздел 3.2 Требования к упаковке

Упаковка должна обеспечивать безопасную транспортировку и хранение.

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 4.1 Порядок сдачи и приемки

На ПАО «НЗХК» производится входной контроль по количеству и качеству по сопроводительным документам (сертификаты качества и упаковочные листы)

Подраздел 4.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

*Оригиналы счета-фактуры; товарной накладной; товарно-транспортной накладной.
Товар удостоверяется сертификатом качества завода-изготовителя, в случае предоставления копии, она должна быть подписана (с расшифровкой) и заверена подлинной печатью поставщика.*

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Стенка М-МП может транспортироваться всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в условиях гарантирующих сохранность упаковки, с соблюдением правил, действующих на каждом виде транспорта.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Не требуются

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Не требуются

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Требуемое количество материала 200 шт. в течение 90 дней со дня заключения договора.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Вся информация предоставляется на русском языке или на нотариально заверенной копии перевода оригинала документа.

РАЗДЕЛ 10. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
1	Чертёж 8х-443А-01	5
2	Чертёж 280.2344.10.04	6

Номер проекта документа: 21/15818-ПРОЕКТ от 12.05.2017

Регистрационный номер: 21/10-11/11759-ВК от 12.05.2017

Подразделение исполнителя: Цех №2

Исполнитель: Смирнов Вениамин Андреевич,+7(383)274-88-35

Страница 1 из 1

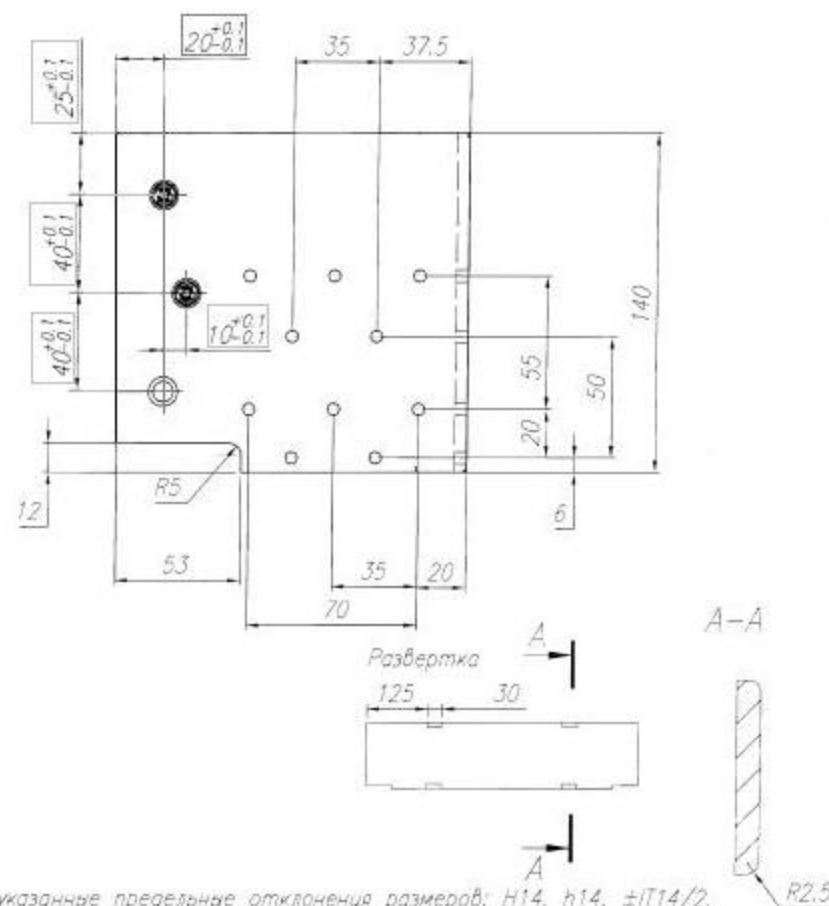
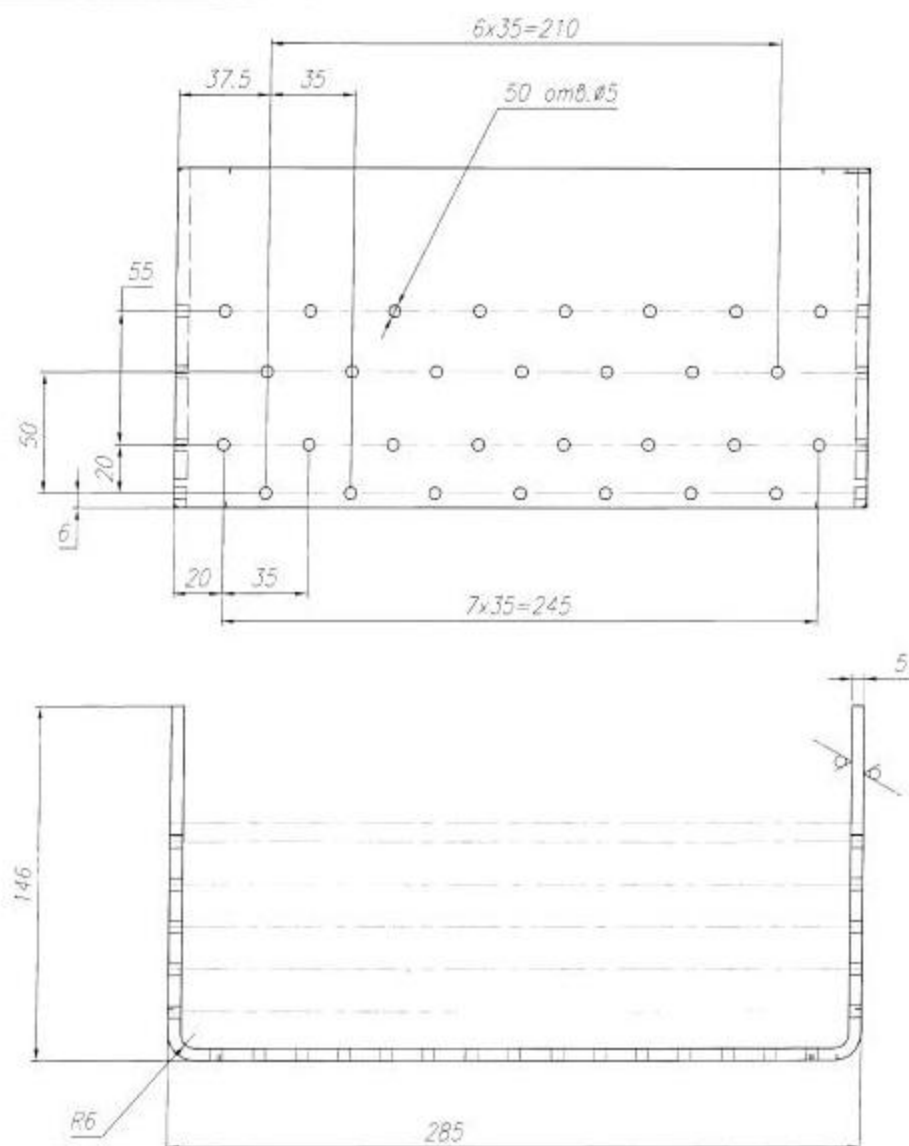
Данные в отчете отображены по часовому поясу: ПАО "НЗХК" (UTC+7:00 Красноярск)

Визирование документа

Версия документа	Этап процесса	Дата и время	Организация	Подразделение сотрудника	Должность	ФИО	Виза
1	(Утверждение)	12.05.2017 15:10:32	ПАО "НЗХК"	ПАО "НЗХК"	Заместитель генерального директора - директор по производству	Евсеев Александр Георгиевич	Утверждено
1	(Подписание)	12.05.2017 15:03:42	ПАО "НЗХК"	Цех №10	Начальник цеха	Поздняков Севостьян Сергеевич	Подписано

8x-443A-01

6.3/√(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm IT14/2$.
2. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с деталью 8x-443A-04
3. Развернутая длина-557 мм.

8x-443A-01

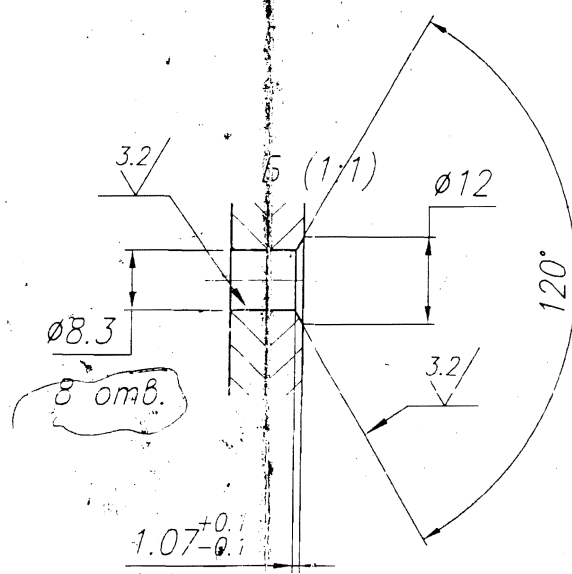
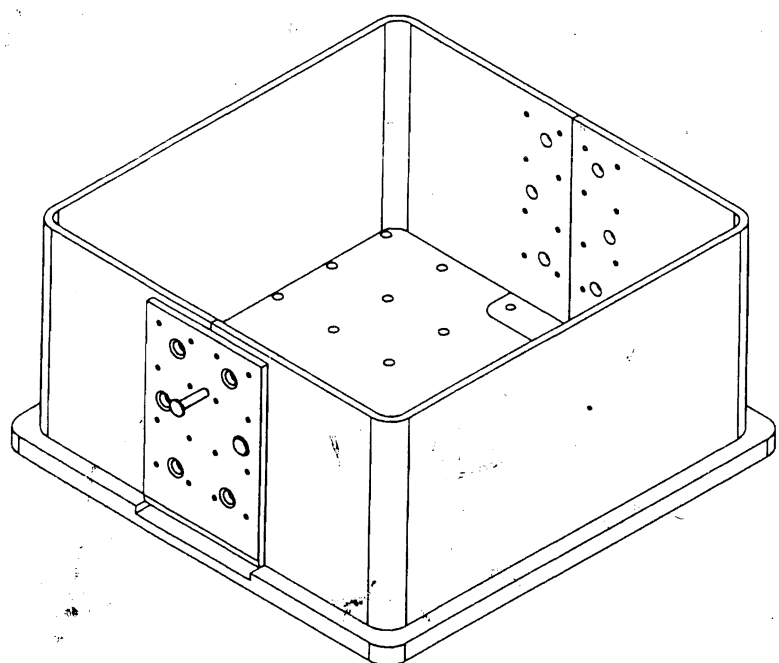
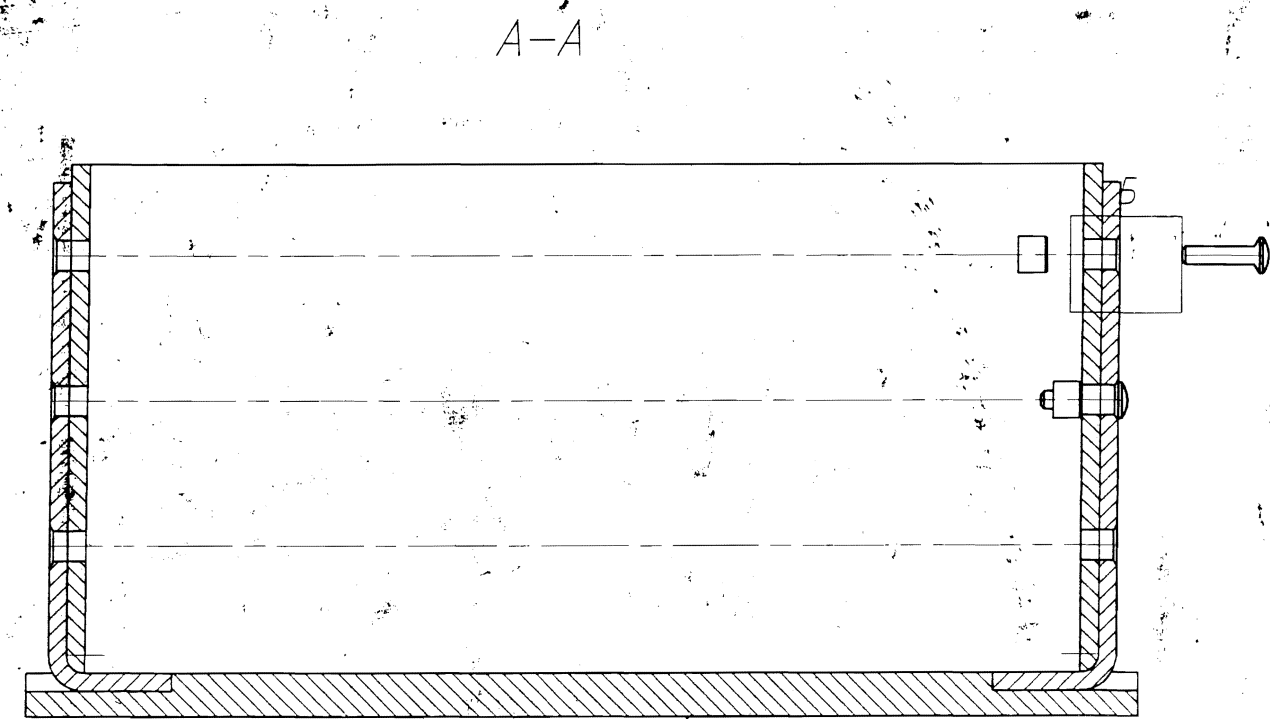
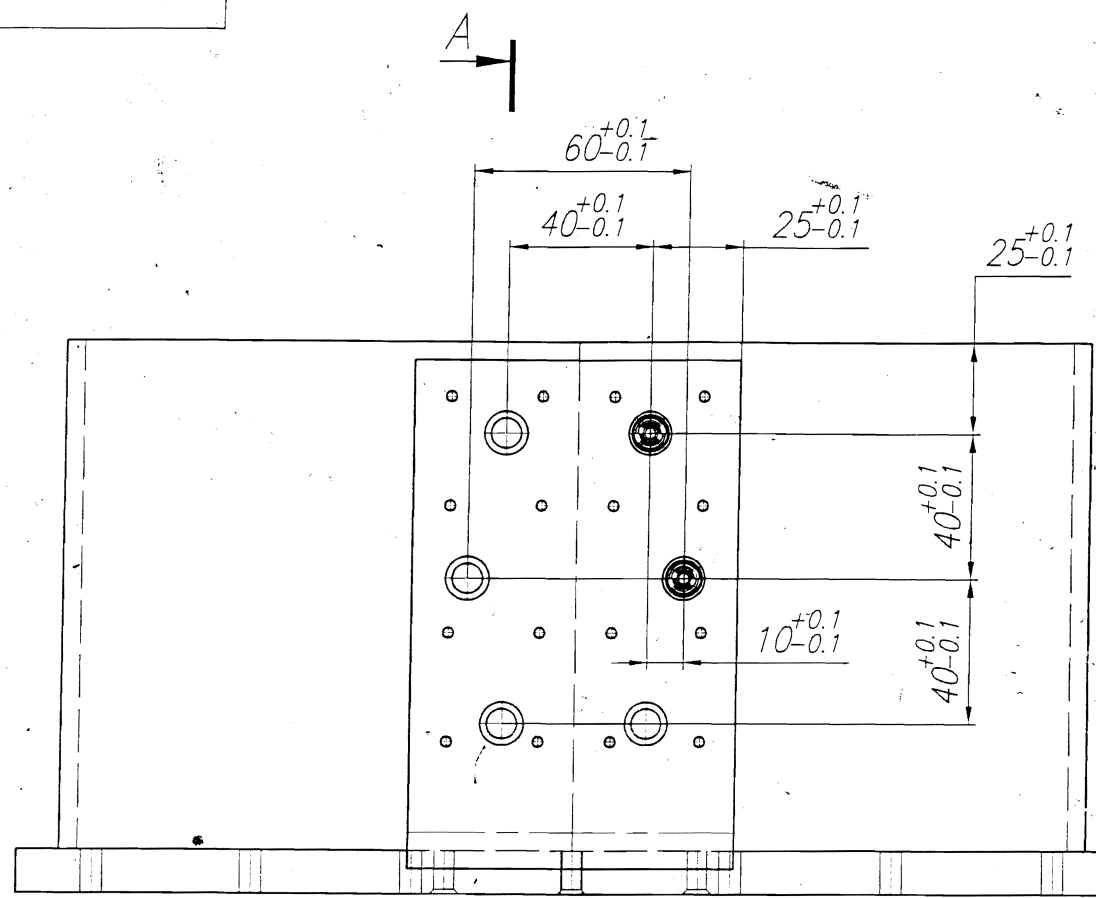
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Бачурин	Бач	03.08.02
Пров.			
Т.контр.			
Механ.			
Н.контр.			
Утв.			

Стенка

Молибденовый сплав
марки М-МП

Лист	Масса	Материал
1	3.9	1:2
Лист	Листов	1
цех10	2002	

280.2344.10.04



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, ±IT14/2.

Инд. N° подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N°	Инд. N° изд.	Подп. и дата

					280.2344.10.04					
								Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	N° докум.	Подп.	Дата	Доработка молибденовой лодочки				—	1:2
Разраб.	Бачурин	Али	02.08.01							
Пров.										
Т.контр.										
Механ.										
Н.контр.					Молибденовый сплав марки М—МП			Лист		Листов 1
Утв.								цех10 2001		
					Копировал			Формат А3		