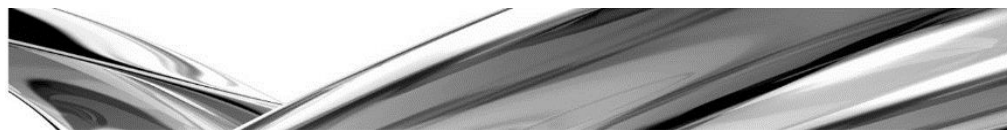


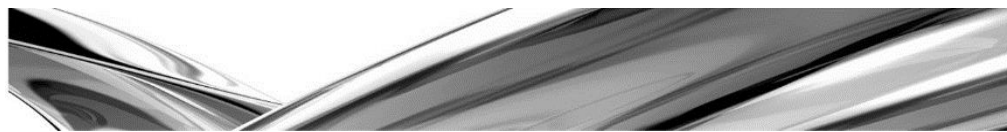
Опросный лист
Измельчитель шлама ИШ

Заказчик АО «ГМС Нефтемаш»

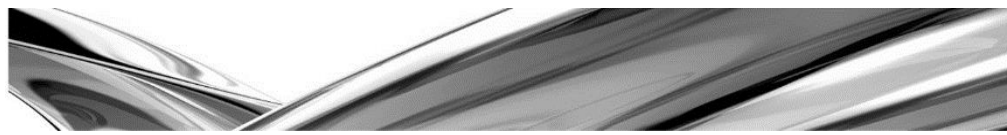
№ п/п	Наименование параметра (характеристики)	Требования заказчика	Предложение поставщика оборудования*	Примечание
1	РАБОЧАЯ СРЕДА			
1.1	Наименование перекачиваемой среды	Буровой шлам, буровые отходы нефтегазовой скважины		
1.2	Температура среды рабочая, °С	+20...+50		
1.3	Плотность, г/см ³	1,3...1,5		
1.4	Вязкость	Указать допустимую		
1.5	Химический состав	См.табл.1(ниже)		
2	ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К НАСОСНОМУ АГРЕГАТУ			
2.1	Сфера применения	Установка утилизации шлама		
2.2	Назначение	Измельчение шлама		
2.3	Измельчитель должен быть поставлен (смонтирован) на одной раме с электродвигателем	ДА		
2.4	Исполнение	Коррозионностойкое, износостойкое		
2.5	Класс взрывоопасной зоны по ПУЭ эксплуатации насосного агрегата	Общепромышленное исполнение		
2.6	Производительность номинальная, м ³ /ч	3		
2.7	DN трубопровода, мм вход	100*		* Ду может отличаться (по рекомендации поставщика)
2.8	DN трубопровода, мм выход	100*		* Ду может отличаться (по рекомендации поставщика)
2.9	Привод насоса - электродвигатель	Рекомендации поставщика		



2.10	Вращающиеся части должны быть закрыты защитными кожухами. Защитный кожух должен быть снабжен экраном для визуального наблюдения (но не допускать доступ персонала)	Да		
2.11	Способ передачи крутящего момента от двигателя	Рекомендации поставщика		
2.12	Климатическое исполнение	УХЛ4		
2.13	Допустимые требования по шуму, не более, дБ	80		
2.14	Допустимые вибрации	Согласно СН 2.2.4/2.1.8.566-96 ГОСТ ИСО 10816-1-97		
2.15	Гарантийный срок службы, мес	12 с момента запуска, 18 с момента отгрузки		
2.16	Материальное исполнение должно обеспечивать требуемый срок службы изделия с учетом характеристик рабочей и окружающей среды	Да.		
2.17	Предусмотреть строповочные устройства	Для демонтажа насоса и двигателя по отдельности и в сборе на раме		
2.18	Режим работы	6-24 ч/сутки, 325 дней/год		
2.19	Заводская сборка оборудования и испытание	Да		
2.20	Температура транспортировки и хранения	до минус 60 ⁰ С		
2.21	Степень измельчения, мм	указать		
3	Требования к Двигателю			
3.1	Напряжение питания, В	380		
3.2	Мощность, кВт	Указать поставщику		
3.3	Ток статора, А	Указать поставщику		



3.4	Обороты, об/мин	Указать поставщику		
3.5	Исполнение по взрывозащите	Общепромышленное		
3.6	Степень защиты, IP	Указать поставщику		
3.7	Плавный пуск	Рекомендации поставщика		
4	КОМПЛЕКТНОСТЬ			
4.1	Рама агрегата	Да, Сварная		
4.2	ЗИП	На 2 года эксплуатации		
4.3	КОФ	Да, 09Г2С, указать присоединительные размеры фланца под трубу		
4.4	Все необходимые крепежные детали	Да		
4.5	Предусмотреть болт заземления на корпусе насоса	Да		
5	ТРЕБОВАНИЯ К СОПРОВОДИТЕЛЬНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ			
	<p>Комплект сопроводительных документов должен содержать:</p> <ul style="list-style-type: none">- информацию о характеристике изделия,- чертеж общего вида с габаритно-присоединительными размерами (+ в редактируемом формате),- монтажный чертеж, присоединительные размеры ответных фланцев,- информацию о допускаемых нагрузках на патрубки насоса,- задание на разработку строительной части (фундамента) при необходимости,- сертификат соответствия и разрешение Ростехнадзора, а также эксплуатационную документацию в объеме не менее установленного ГОСТ 2.601-2013.- сертификат соответствия техническому регламенту таможенного союза ТР ТС 010/2011 “О безопасности машин и оборудования” утвержденный РК ТС от 18.10.2011 №823;- Сертификат соответствия техническому регламенту таможенного союза ТР ТС 012/2011 “О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах” утвержденный РК ТС от 18.10.2011 №825 для СИ, применяемых на ОПО во взрывоопасных зонах;			



<ul style="list-style-type: none">- предоставить данные по надежности оборудования: наработка на отказ, ресурс до капитального ремонта, полный ресурс;- в эксплуатационной документации должны быть указаны меры по безопасной эксплуатации и ремонту в соответствии с действующими нормами и правилами безопасности и охраны труда;- паспорт и РЭ на русском языке;- Документация должна быть подшита в папки-регистраторы с арочным механизмом и дублированы в электронном виде;- сертификат соответствия системе качества по ISO 9001-2011;- сертификаты о соответствии оборудования субпоставщиков требованиям нормативных документов (копии) или сертификаты происхождения материалов и оборудования от субпоставщиков (копии);- В сопроводительной документации производитель в обязательном порядке должен изложить порядок и способ утилизации оборудования после утраты им потребительских свойств, включая упаковку, в соответствии с требованиями Федерального закона “О техническом регулировании”, “Об отходах производства и потребления”;- в паспорте необходимо указать об уровне шума и вибрации. Режим работы оборудования;- Перечень ЗИП. <p>В состав комплектующего оборудования включить эксплуатационную и разрешительную документацию в электронном виде.</p>		
--	--	--

Необходимо заполнить графу предложение поставщика оборудования

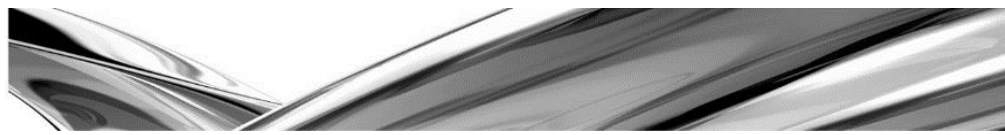


Табл.1 Химический состав среды

Наименование компонента	Содержание, %
Твердая фаза (глины геологического разреза)	Указать максимально допустимое
Сода каустическая	0,08
Ксантановая смола	0,22
ПАЦ	0,15
Реакап	0,12
Смазывающая добавка	2
SAPP	0,05
Реастаб	0,4
Глитал	0,6
REASOLT	0,6
Бактерицид	0,02
Сода кальцинированная	0,05
Бикарбонат натрия	0,03
DEFOAMER	0,05
Calcium Carbonate	8
Вода	1

Опросный лист заполнил:

Ведущий специалист Мелехин И.В. Телефон: +7 (3452) 42-06-20 доб. 4-30

Адрес: г.Тюмень ул. Военная,44

E-mail: melehin@hms-neftemash.ru