**洗涤剂灌装生产线报价方案**

**一、价格表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **品名** | **数量** | **单位** | **单价（元）** | **金额（元）** |
| 8头活塞式灌装机 | 1 | 台 | 96000 | 96000 |
| 自动理盖搓盖机 | 1 | 台 | 98000 | 98000 |
| 双侧+圆瓶贴标机 | 1 | 台 | 98000 | 98000 |
| POM输送带 | 20 | 米 | 800 | 16000 |
| **含税总计** |  | | | | |

备注：针对于430ml和580ml盖子，速度是2500瓶/小时；1L和2L瓶，产能在1500 瓶/小时

**二、设备具体方案**

**1、柱塞式灌装机**

**A,简介**

本系列灌装机采用柱塞定量灌装原理，进瓶、定位、灌装、出瓶全自动化控制，符合GMP要求，可以一次调整完成缸体的灌装量，适用于日化、医药、食品及精细化工的液体、膏体灌装。

**B、特点**

B1,该机采用施耐德伺服系统配合精密机械系统，采用西门子PLC、人机等电器元件，灌装容量可在人机快速设定，节省以往设定气缸行程的麻烦和调机的时间。

B2,密封件采用进口纯聚四氟乙烯密封圈，可耐强酸强碱，具有耐高温环境下使用，可在温度范围-253℃—300℃之间使用。

B3,所有与物料接触部件均采用进口食品级别不锈钢，经数控机床加工而成，柱塞缸采用精磨加工光洁度可达到0.2，保证活塞密封。

B4,引进欧洲先进的卡箍式设计理念，利用快速换线装置，更换不同瓶型不采用工具可节省工时与成本，符合GMP要求。

B5,无瓶不灌装，缺瓶不灌装.。

B6,故障自动查询和显示、物料超液位报警等功能；

B7,工位上下运动式灌装，有效防止泡沫产生；先进的人机界面操作，可无级调节生产速度；

B8,封口式灌装阀设计，有效地避免了液体的滴漏；

B9,提供20组记忆区，可储存充填时间和参数。

B10,灌装的速度及灌装嘴升降的速度可以分步;

B11,可以一次调整完成缸体的灌装量（粗调），每个缸体可单独调整（微调），精确调整所需灌装量 ；

**C,配置**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **伺服电机** | 施耐德 | **气缸** | 亚德客 | **变频器** | 施耐德 |
| **PLC** | 德国西门子 | **密封件** | 瑞典特瑞堡 | **继电器** | 施耐德 |
| **触摸屏** | 西门子 | **空气开关** | 施耐德 | **接近开关** | 施耐德 |
| **电眼** | 劳易测 | **电磁阀** | 亚德客 |  |  |

**D,技术参数**

生产速度：2500 瓶/小时 （500ml计算）

灌装范围：430mll-2000ml

灌装精度:±1%

灌装头数：12头

整机尺寸 L2450×W1580×H2200 mm

使用电力 220V 50Hz 2500W

使用气源 0.6Mpa 40L/min

**E,案例**

1. **直线式搓轮旋盖机**

**A,简介**

我们的直线式旋盖机适用于直径10mm—100mm各种规格的瓶盖，克服了传统旋盖机一种瓶盖配一种选盖头的弊病。该机种设计新颖独到，操作与调节十分便利。既可用于单机生产，更是连线生产的理想机型。我们有提升式、斜盘式、振荡式等落盖系统，可根据实际需要选配。

**B,特点**

B1,机械传动，保证设备即使在长期疲劳工作状态下，仍稳定可靠、扭矩一致，并且调节便利。

B2,夹瓶皮带可单独调整，使之适合不同高度和形状的瓶子的搓盖。

B3,若选配瓶盖导向装置，该设备也适用于带泵头的盖子的搓盖 。

B4,调节机构具有标尺或计数器，可有效保证产品扭矩的一致性 。

B5,采用螺旋齿轮传动，无响声，不需要加油维护。

B6四组传动轮速度由慢到快，提高旋盖稳定性。

B7,最后一组旋盖轮可选配伺服电机控制转速和扭力，有效保护盖子的受损。

**C,技术参数**

旋盖范围 10～100 mm

旋盖速度 最快150瓶/分钟

适用瓶子高度 60～350 mm

旋盖合格率 >99.5%

功率 1.5Kw

气压 0.4 ～0.5Mpa

尺寸 L1100×W910×H1680 mm

D、设备图片

**3,全自动贴标机**

**A,简介**

本系列方瓶贴标机适用于食品、医药、日化及其他轻工业中的产品的单侧/双侧面贴标。通过选配卷瓶带、气缸定位机构或转盘定位机构可同时完成对圆瓶的瓶身卷贴、定位贴等功能，适用于医药、食品、润滑油、化妆品等行业的方形(如药瓶)或扁形(如洗发水瓶/酒瓶)产品两个对应表面进行贴标或单面贴标。

**B,特点**

B1,形带可倾斜设计，标头八维空间调整，可在几分钟内调整完毕。

B2,主动轴与压辊之间的压力可调节，可以使标签纸行进方向任意调节，而不是普通的弹性压紧，标签跑起来“听之任之”。

B3,出标头采用双压辊结构，确保标签纸拉紧又避免了因底纸模切损伤而产生的断标现象。分段式离合器使张力更加均衡。

B4,中英文操作界面，随机帮助系统，操作工人稍加培训即可使用，压带与主机齿轮连接，保证了两条传送带的绝对同步，而无需任何调整。

B5,主机采用名厂伺服马达，实现真正闭环控制，避免了普通步进马达的“盲人走路’现象，高精度细分，内置对值编码器，这一切都是为提高精度而设计。

B6,采用特殊设计的整形机构，确保被贴物体的准确定位，实现精确贴标。

B7,多通道的同步器设计、可自动检测被贴物体的准确定位，实现精确贴标。

B8,标签经过刮板刮平，无动力海绵辊压紧，动力海绵辊挤压等多道工序完成一次贴标，绝无气泡产生，特别适用于磨砂瓶贴透明标签。

B9,可以加装滚贴装置，同时实现圆瓶的自动贴标。

**C,技术参数**

被贴物尺寸:长度100-180mm、宽度80-180mm、瓶高50-350mm （可根据客户要求定制）

标签尺寸:长：10-300 mm 高度：10-160mm

贴标精度:±1.0mm（与瓶子及标签尺寸有关）

贴标速度:3000 瓶/小时

机身尺寸: 2400 x 1150mm x 1200mm （L\*W\*H）

电源及总功率:220VAC±5% 50Hz 1.04KW

D,关键配置

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **伺服电机** | 施耐德 | **变频器** | 施耐德 | **接近开关** | 施耐德 |
| **PLC** | 德国西门子 | **继电器** | 施耐德 | **分瓶电机** | 威特微 |
| **触摸屏** | 西门子 | **空气开关** | 施耐德 | **夹带电机** | 威特微 |
| **测瓶传感器** | 劳易测 | **测标传感器** | 劳易测 | **错标带电机** | 威特微 |

**E,设备图片**