所供专门工具询价单

| **序号** | **对外贸易商品目录号** | **货物名称** | **货物描述** | **质量标准** | **计量单位** | **数量** | **单价（美元）** | **总价** | **交货日期** | **原产国和制造商** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 |  | №28058002  FSM机械式法兰 | FSM-8机械法兰分离器, 机械式.  性能: 作用力 – 8吨；最小间隙 6mm,  特点: 设计独特，确保产品在张开时不会弯曲, 法兰之间最小间隙6mm, 法兰整体保持运行稳定也是其内部延伸部分的一大优点。  配套组成: 机械分离器-1个, 棘轮扳手– 1把, 保护支架-1个,金属工具箱 -1个. |  | 个 | 18 |  |  | 自合同签订后90个自然日 |  |
| 2 |  | 8 mm V型槽的铣槽刀  直径12,7mm | 直径12.7mm,工作长度10mm, 总长 44.5mm |  | 把 | 3 |  |  | 自合同签订后90个自然日 |  |
| 3 |  | 单气瓶墙上固定装置 | 用于固定40L以内直径小于230mm的气瓶. |  | 个 | 2 |  |  | 自合同签订后90个自然日 |  |
| 4 |  | TMBS 150E SKF液压拉拔器 | TMBS 150E SKF 系列拉拔器，每套包括1套板，2根轴，2根125mm延伸杆, 4根285mm延伸杆 ，1 个底座，1 个TMHS 100系列液压传动装置，2根50, 100mm液压传动装置的延伸杆，1个液压传动装置的管头 |  | 套 | 6 |  |  | 自合同签订后90个自然日 |  |
| 5 |  | КА-НР-4 液压拉拔器 | КА-НР-4 4吨液压拉拔器 |  | 个 | 2 |  |  | 自合同签订后90个自然日 |  |
| 6 |  | 玻璃塑料管的安装装置 | 玻璃塑料管的安装和维修装置 |  | 套 | 1 |  |  | 自合同签订后90个自然日 |  |
| 7 |  | 冷轧用具 | 导管冷轧工具.  技术性能: 在最大压力为Рмах = 150 bar时钻孔直径为10mm到50mm. 连接杆运行速度 - 30". 走刀速度- 0" 到1/8" (3.2 mm) 一个周期. 配套包括: 3/4" 150#-900# 到 4" 150#-900#法兰;一套钻头- 10mm 到50mm 钻头(包括冠状钻头) 用于热轧压力状态下的蓄压器和导管; 气动螺母扳手 + 手动传动装置(转轮); 2"-900调节阀; 可使用两年的全套备件 (service Kit); 运行过程中用于输送的硬箱 |  | 个 | 1 |  |  | 自合同签订后90个自然日 |  |
| 8 |  | SW15TEMAX 液压法兰拉拔器 | 液压法兰拉拔器.  配套包括: SW15TE 分离器 – 2 个， 保护支架 – 2个, 高压软管 – 2 根, HP550D手动液压泵, 便携工具箱, 重量 – 27kg. 配有自动复位装置 |  | 套 | 8 |  |  | 自合同签订后90个自然日 |  |
| 9 |  | "Kraftool" Universal 3х 爪式轴承拉拔器 | KRAFTOOL "Universal"爪式轴承拉拔器, 带有三抓手, 三个抓手外径 20-170mm，拆卸工具上有额外的孔，可允许拆卸不同直径的轴承。  螺栓头直径17mm, 抓手高–130mm, 外径- 20mm到170 mm。 |  | 个 | 5 |  |  | 自合同签订后90个自然日 |  |
| 10 |  | SW15TEMAX 液压拉拔器 | 配套包括: SW15TE分离器 – 2 个, 保护支架 – 2个, 高压软管– 2根, HP550D手动液压泵, 便携工具箱, 重量 – 27 кг. 带有自动复位装置. |  | 套 | 2 |  |  | 自合同签订后90个自然日 |  |
| 11 |  | "Kraftool" Universal 2х爪式轴承拉拔器 | Kraftool Universal 2爪式轴承拉拔器主要用于拆卸外径为50-300mm的轴承 (1-43328-170). 抓手可调节. 螺栓头直径 17мм, 抓手高-130mm, 外径- 20到170mm |  | 个 | 2 |  |  | 自合同签订后90个自然日 |  |
| 12 |  | "Kraftool" Heavy 2х轴承爪式拉拔器 | Kraftool Heavy 2爪爪式轴承拉拔器主要用于拆卸外径为50-300mm的轴承 (1-43328-170)。抓手可调节。抓手高250 мм, 螺栓头直径 – 22mm |  | 个 | 2 |  |  | 自合同签订后90个自然日 |  |
| 13 |  | TMMP 3x230机械拉拔器 | TMMP 3x230机械拉拔器 |  | 个 | 2 |  |  | 自合同签订后90个自然日 |  |
| 14 |  | FSM-8 系列机械法兰拉拔器 | FSM-8法兰拉拔器, 机械式.  性能: 作用力 – 8吨；最小间隙 6mm,  特点: 设计独特，确保产品在张开时不会弯曲, 法兰之间最小间隙6mm, 法兰整体保持运行稳定也是其内部延伸部分的一大优点。  配套组成: 机械分离器-1个, 棘轮扳手– 1把, 保护支架-1个,金属工具箱 -1个. |  | 套 | 6 |  |  | 自合同签订后90个自然日 |  |
| 15 |  | CENTROMAT Type1b sizeA 20-90mm定心装置 | CENTROMAT-External Quick Alignment Clamps Type 1b, size A, 20-90 mm. Steel / 夹具. 1b型, 型号A ，(夹距范围20-90mm) ，材质：钢 |  | 个 | 3 |  |  | 自合同签订后90个自然日 |  |
| 16 |  | Type 1b. size D, 125-225 mm定心装置 | CENTROMAT-External Quick Alignment Clamps type 1b. size D, 125-225 mm, steel/ 管夹. 1Ь型, 型号 D ，(夹距范围为125-225 mm) ，材质：钢 |  | 个 | 3 |  |  | 自合同签订后90个自然日 |  |
| 17 |  | ЦЗН-219扶正器 | ЦЗН-219外用链式定心装置。该定心装置用于直径为219mm管的焊接接头端定心。 |  | 个 | 1 |  |  | 自合同签订后90个自然日 |  |
| 18 |  | CENTROMAT Type1b sizeB50-150mm定心装置 | CENTROMAT-External Quick Alignment Clamps type 1b. size B, 50-150 mm, steel/ 管夹. 1Ь型, 型号B ，(夹距范围50-150 mm) ，材质：钢" |  | 个 | 2 |  |  | 自合同签订后90个自然日 |  |
| 19 |  | Type 1b, size E, 225-370 mm定心装置 | CENTROMAT-External Quick Alignment Clamps Type 1b, size E.225-370 mm, steel / 管夹，1Ь型, 型号Е (夹距范围225-370mm) 材质：钢 |  | 个 | 2 |  |  | 自合同签订后90个自然日 |  |
| 20 |  | Type 1b, size C, 90-190 mm定心装置 | CENTROMAT-External Quick Alignment Clamps Type 1b, size C, 90-190 mm. Steel / Т管夹，1b型, 型号 С (夹距范围 90-190mm) ，材质：钢 |  | 个 | 2 |  |  | 自合同签订后90个自然日 |  |
| 21 |  | FSM-8机械式法兰拉拔器 | FSM-8法兰拉拔器, 机械式.  性能: 作用力 – 8吨；最小间隙 6mm,  特点: 设计独特，确保产品在张开时不会弯曲, 法兰之间最小间隙6mm, 法兰整体保持运行稳定也是其内部延伸部分的一大优点。  配套组成: 机械分离器-1个, 棘轮扳手– 1把, 保护支架-1个,金属工具箱 -1个. |  | 个 | 6 |  |  | 自合同签订后90个自然日 |  |
| 22 |  | ЦМ 168定心装置 | 小型定心装置  直径=168mm，用于焊接接头处的管道定心及安装保温管， 可为用于不同直径的弯头和管道定心。 |  | 个 | 2 |  |  | 自合同签订后90个自然日 |  |
| 23 |  | ЦМ219定心装置 | 小型定心装置  直径=219mm，用于焊接接头处的管道定心及安装保温管， 可为不同直径的弯头和管道定心。 |  | 个 | 2 |  |  | 自合同签订后90个自然日 |  |
| 24 |  | MSTD EQUALIZER FA3TM法兰定心装置 | FA3TM法兰调整器, 机械式. 作用力– 4吨;适用于垂直和水平法兰。 |  | 套 | 2 |  |  | 自合同签订后90个自然日 |  |

1.本询价单中所列出的产品标准以及引用的品牌和目录号是描述性的而非限制性的。可提出替代标准和商标或样本目录号码。

2.该订货单不可分割

3.如有必要，您可以通过向其添加子项来添加价格项目。

4**.**投标人必须以印刷形式提交表格7，不得进行涂改和更正。

5.交货方式：EXW（Incoterms-2010）

6.付款方式：不超过30％的预付款，发货前支付另外70％。

**随货单证清单:**

1)发票和交货验收文件- 2份正本和2份副本;

2)转运提单和/或发货单-1份正本和2份副本  
3)装箱单-每个包装地点1份原件和2份副本  
4)原产地证-1 份原件;

5)商品合格证-1 份原件

6)产品护照-1份原件 (如适用).

**对随货单证的要求:**

3) 发票(发货账单) 包括: 供货商和买方的名称和地址, 货物原产国, 合同日期和编号, 合同规定的货物名称, 合同规定的货物的计量单位, 数量, 单价和总价, 货物的简要说明, 货物原产国, 对外贸易商品目录号, 应付总额, 合同规定的目的地和供货基础, 供应商的签名和盖章（俄文或英文）

5)由制造商签发，由授权人员签字并加盖印章或盖章（如适用）的带以俄语书写的技术文件的产品护照。

6) 货物原产地证书-原来件加盖货物制造商的印章。

7) 货物合格认证书-有货物制造商，证书持有人的印章或颁发证书的当局证明的原件或复印件。