请将中文翻译成葡萄牙语，谢谢：麻烦直接翻译写在相应中文的下面

选择太阳能真空管的关键因素

真空度

低真空度

真空度的高低直接影响到热水器的保温效果。真空度低，长期使用存在漏气，炸管，保温功能失效等后患。

导致真空度低的举措

采用简易的清洗设备、劣质的清洁剂，造成真空管残留杂质或水汽，在高温状态下，杂质或者水汽就会变成气体，气体在真空夹层中会导致真空度降低。

采用小功率的抽真空机组，排气温度只有200c~300c,抽真空时间只有20~30分钟，气体排不净，导致真空度低

避免真空度低的举措

全自动的清洗设备，完全避免人工操作，可以将真空管彻底清洗。

采用大功率的抽真空机，在460c高温下排气1小时以上。

发射比

高发射比会降低集热效率

导致发射比高的举措

简单的镀膜设备，落后的镀膜工艺，使得膜层的发射比高，同时膜层在高温下容易从管壁上脱落。

避免发射比高的举措

全自动化的镀膜设备，太阳能选择性吸收涂层，使得膜层的发射比低，集热效率高。

热应力

较大的热应力容易导致真空管在冷热冲击时炸裂。

导致较大的热应力的举措

缺少去应力过程或者去应力不彻底，应力会在产品使用过程中自然释放，在使用中由于冷热水冲击，热应力容易导致真空管炸管。

避免较大的热应力的举措

先用先进的退火工艺和自动化退火设备。让真空管在接近玻璃熔点的温度范围内，保持一段时间，玻璃内部结构会缓慢调整，力达到平衡。

多项检测标准：膜层稳定性检验，空晒性能检验，耐冷热冲击检验，耐压性检验，平均热损系数检验。